

宁波熠鑫五金配件有限公司
年产 100 万套沙发拉手生产线项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：宁波熠鑫五金配件有限公司

编制单位：宁波熠鑫五金配件有限公司

二〇二〇年十月

建设单位：宁波熠鑫五金配件有限公司

法人代表：胡立君

建设单位：宁波熠鑫五金配件有限公司

电话：13396621058

传真：/

邮编：/

地址：慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号

目 录

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告.....	1
1、验收项目概况.....	1
2、验收监测依据.....	3
3、建设项目工程概况.....	4
4、环境保护设施.....	9
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见.....	13
6、验收执行标准.....	19
7、验收监测内容.....	21
8、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	23
9、验收监测结果.....	24
10、验收监测结论.....	28
附件 1:宁波市生态环境局文件.....	30
附件 2:本项目地理位置.....	31
附件 3:原辅材料消耗统计.....	34
附件 4:企业生产设备清单.....	35
附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明.....	36
附件 6:委托函.....	37
附件 7:危废处置协议.....	38
附件 8:危废仓库.....	42
附件 9:检验检测报告.....	43
第二部分 验收意见.....	53
第三部分 其他需要说明事项.....	57

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称：年产 100 万套沙发拉手生产线项目

1.2 建设性质：新建

1.3 建设单位：宁波熠鑫五金配件有限公司

1.4 建设地点：慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号

1.5 立项过程

宁波熠鑫五金配件有限公司，现位于慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号，是一家专业从事生产沙发拉手的企业。因发展需要，企业租用慈溪市双科纺织实业有限公司的部分已建厂房，实施年产 100 万套沙发拉手生产线项目。

浙江普泽环保科技有限公司于 2020 年 9 月编制完成了《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目环境影响报告表》，对该企业进行一次全面评价。2020 年 10 月 9 日，宁波市生态环境局予以批复。

表 1-1 企业生产规模一览表

产品	环评设计产量	实际产量	备注
沙发拉手	100 万套/年	100 万套/年	一致

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位：浙江普泽环保科技有限公司

环境影响报告表完成时间：2020 年 9 月

环评审批部门：宁波市生态环境局

审批时间及文号：2020 年 10 月 9 日 2020-0473 号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。

开工时间：2020 年 10 月

竣工时间：2020 年 10 月

调试时间：2020 年 10 月

1.8 验收工作

本项目于 2020 年 10 月开工建设，于 2020 年 10 月竣工，2020 年 10 月进行调试，目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污

染影响类》的规定和要求，宁波熠鑫五金配件有限公司于 2020 年 10 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案，委托浙江中溯检测技术有限公司于 2020 年 10 月 12 日、10 月 13 日进行了现场监测，宁波熠鑫五金配件有限公司收集了相关技术资料，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.1.1）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.7.16）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号）

2.2 相关文件和技术资料

(1) 浙江普泽环保科技有限公司《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目环境影响报告表》（2020 年 9 月）；

(2) 宁波市生态环境局批复《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目环境影响报告表》建设项目环评批复（2020-0473 号 2020 年 10 月 9 日）；

(3) 《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目检验检测报告》（溯环(验)字[2020]第 10002 号），浙江中溯检测技术有限公司，2020 年 10 月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号，东侧为慈溪市宏鑫五金实业有限公司，南侧为慈溪市泓宇模具配件有限公司，西侧为慈溪市开奇灵车业有限公司，北侧为慈溪市香格电器有限公司。

中心经度：E121.25173319790647；中心纬度：N30.231769061547194。

项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置图详见图 3-2。

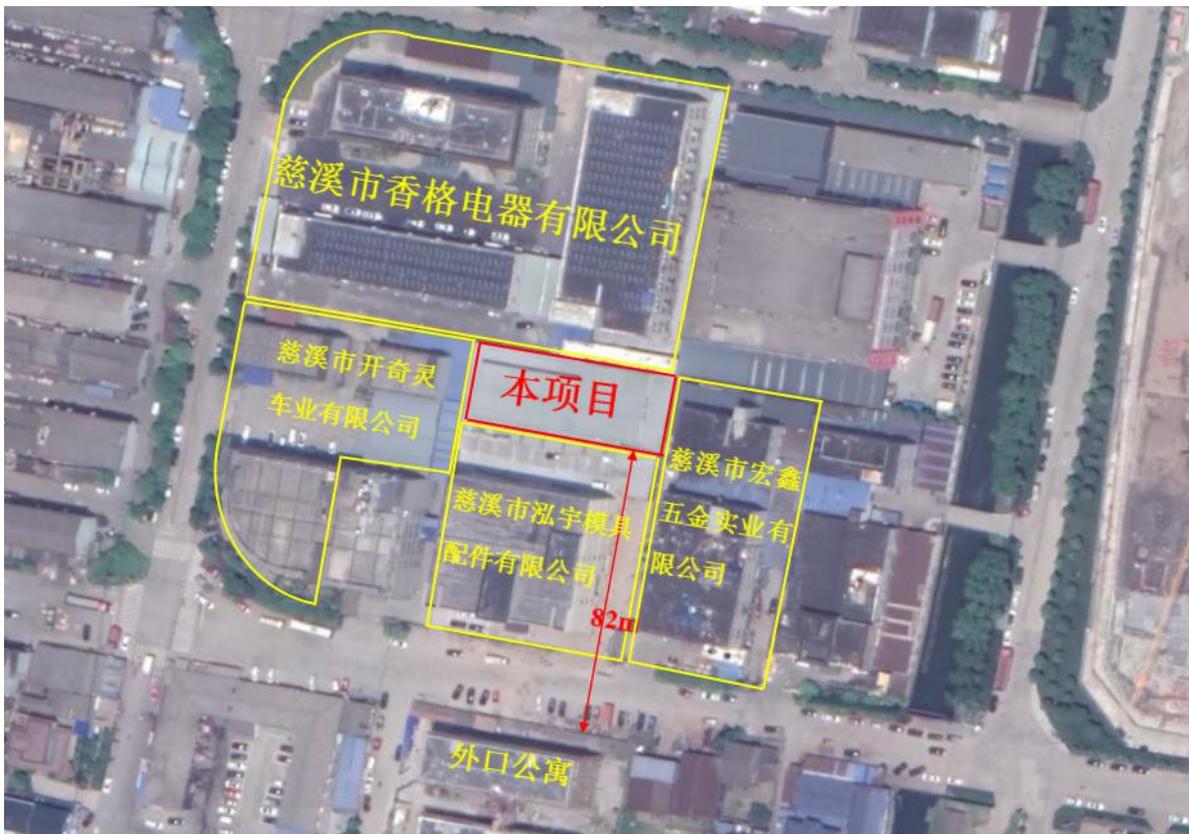


图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 厂区平面布置图 (1F)



图 3-2 厂区平面布置图 (2F)

3.2 建设内容

本项目地处慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号。

总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2.00%。项目占地面积 950m²。职工人数 20 人，年工作 300 天，单班制生产，厂区内无食堂和宿舍。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下：

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容	
建设项目名称	年产 100 万套沙发拉手生产线项目	建设项目名称	年产 100 万套沙发拉手生产线项目
建设单位名称	宁波熠鑫五金配件有限公司	建设单位名称	宁波熠鑫五金配件有限公司
主要产品名称	沙发拉手	主要产品名称	沙发拉手
设计生产能力	年产 100 万套沙发拉手	实际生产能力	年产 100 万套沙发拉手
总投资概算	500 万元	实际总投资	500 万元
环保投资概算	10 万元	实际环保投资	10 万元

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表 3-2。

表 3-2 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	热室锌压铸机	HD-1200	台	2	2
2	熔化炉	/	台	2	2
3	注塑机	NB1000	台	2	2
4	注塑机	NB1200	台	1	1
5	注塑机	FNG-120	台	2	3
6	注塑机	FNG-150	台	2	3
7	注塑机	NB1680	台	1	1
8	注塑机	NB1800	台	1	1
9	粉碎机	/	台	4	4
10	拌料机	/	台	2	2
11	烘箱	/	台	1	1
12	烫金机	/	台	1	1
13	下料机	/	台	1	1
14	攻牙机	/	台	3	3
15	冲床	/	台	2	2
16	螺丝机	/	台	1	1
17	打销机	/	台	3	3
18	打包机	/	台	1	1
19	钻床	/	台	1	1
20	空压机	/	台	1	1
21	冷却塔	8T	台	2	2

22	冷却塔	10T	台	1	1
----	-----	-----	---	---	---

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	锌锭	t/a	2	2
2	脱模剂	t/a	0.02	0.02
3	钢丝	t/a	5	5
4	塑料管	t/a	5	5
5	ABS 新塑料粒子	t/a	100	100
6	PP 新塑料粒子	t/a	20	20
7	PA 新塑料粒子	t/a	10	10
8	色母粒	t/a	1.5	1.5
9	烫金带	t/a	0.005	0.005
10	其他外购配件	万套/a	100	100
11	模具	套/a	50	50

3.5 公用辅助工程

1. 供电：本项目用电由当地供电局供给。

2. 给排水：本项目用水由当地给水管网供给。本项目排水系统采用雨污分流制，厂区雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。本项目喷淋水经隔油过滤处理后循环使用，定期补充，不外排。压铸机、注塑机在生产加工过程中需用间接水冷却，循环使用，定期补充，不外排。因此本项目废水主要为生活污水。生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）纳入污水管网；生活污水送至慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放。

3.6 生产工艺

项目主要生产沙发拉手，生产工艺流程如下图 3-3 所示：

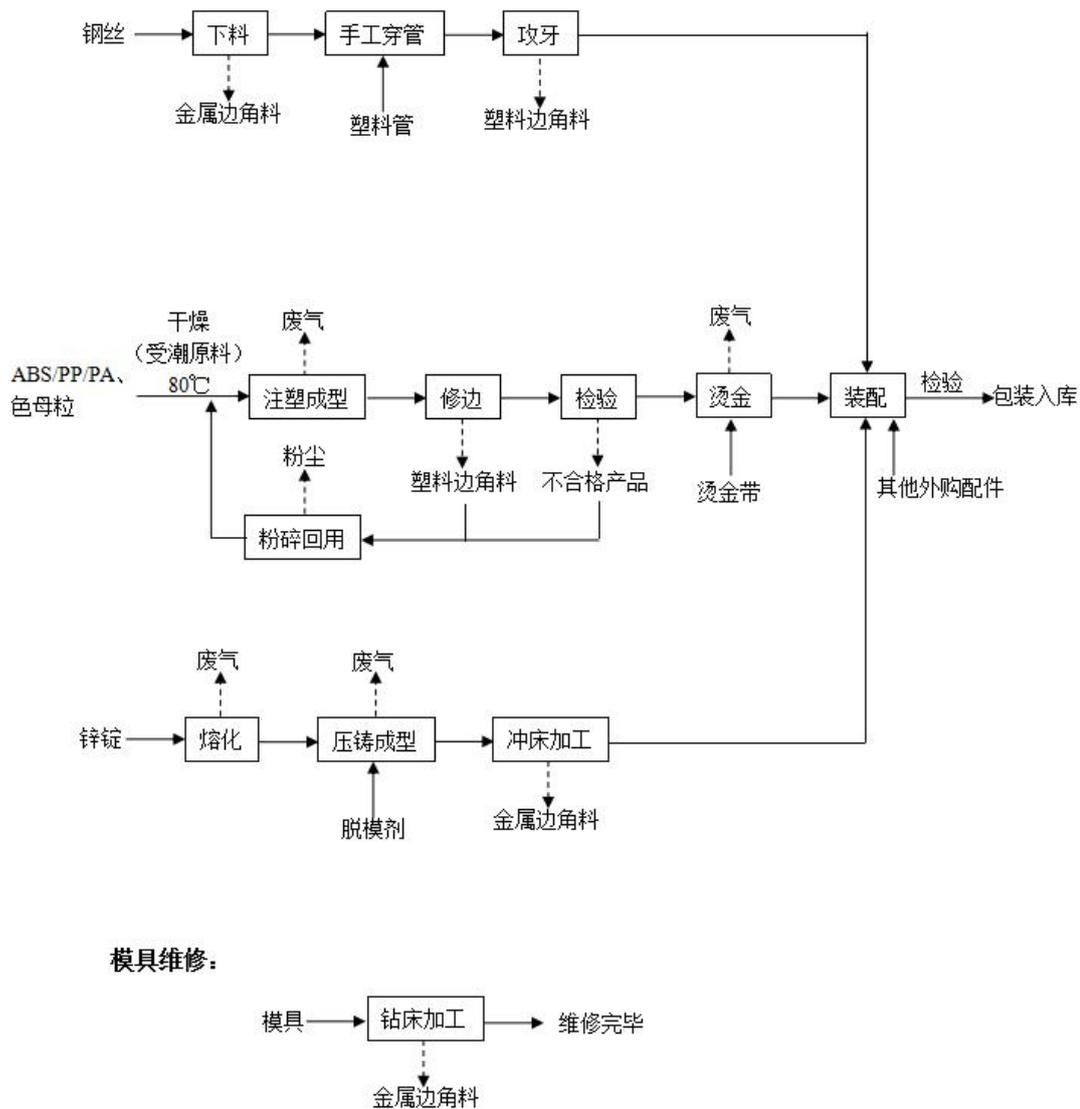


图 3-3 本项目生产工艺流程图

3.7 项目变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目注塑机增加 2 台，其余生产设备不变，不属于重大变动；原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值），纳入污水管网；生活污水送至慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放。

企业废水处理工艺流程及检测点位详见图 4-1。



图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 废气

1、本项目排放废气主要为注塑废气、粉碎粉尘、烫金废气、熔化烟尘和压铸及脱模废气。

表 4-1 废气产生情况汇总

污染源名称	污染物名称	排放规律	处理设施	
			环评要求	实际建设
注塑废气	非甲烷总烃	连续	加强车间的强制通风	加强车间的强制通风
粉碎粉尘	颗粒物	间歇	加盖运行	加盖运行
烫金废气	非甲烷总烃	间歇	加强车间的强制通风	加强车间的强制通风
熔化烟尘	颗粒物	连续	经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒 (DA001) 排放	经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒 (DA001) 排放
压铸及脱模废气	颗粒物、非甲烷总烃	连续		

4.1.3 噪声

1、本项目噪声来源主要为热室锌压铸机、注塑机、粉碎机、拌料机、烘箱、烫金机、下料机、攻牙机、冲床、螺丝机、打销机、打包机、钻床、空压机、冷却塔等设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

车间内合理布局，并进行实墙封闭，加强对设备的维护及保养，使设备处于正常运转状态；加强管理，减少碰撞产生的噪声等措施。

4.1.4 固（液）体废物

本项目固废主要有金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、浮油及浮渣、废烫金带边角料、原料空桶和生活垃圾。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)		处理方式	
		环评	实际	环评要求	实际建设
金属边角料	一般固废	0.05	0.05	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
不可回用的塑料边角料	一般固废	0.1365	0.1365	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
金属渣	一般固废	0.004	0.004	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
浮油及浮渣	危险固废	0.01	0.01	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
废烫金带边角料	一般固废	0.0015	0.0015	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
原料空桶	/	0.0002	0.0002	由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照国家危废要求委托安全处置。	由生产厂家回收
生活垃圾	一般固废	3	3	定期委托环卫部门及时清运、处置	定期委托环卫部门及时清运、处置

2) 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度，设置专门存放场所并做好标识，由专人管理。

3) 固体废物存放场所情况

本项目厂区设置生活垃圾存放点，由环卫部门定期清运；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣贮存

于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原料空桶由生产厂家回收。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目总投资 500 万，环保投资 10 万元，约占工程总投资的 2.00%，工程环保投资实际情况见表 4-3。

表 4-3 工程环保设施投资实际情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废气治理	3
废水治理	2
噪声防治措施	2
固废治理	3
其他（厂区绿化投资）	0
合计	10

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下：

表 4-4 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

	环保设施环评建设内容	环保设施实际建设内容
废水治理设施	本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB89787-1996)表 4 中三级标准后纳管排放；最终生活污水经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。	本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳管排放；最终生活污水经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。
废气治理设施	本项目废气主要为注塑废气、粉碎粉尘、烫金废气、熔化烟尘和压铸及脱模废气；注塑废气、烫金废气加强车间通风，粉碎机加盖运行，熔化烟尘和压铸及脱模废气经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒 (DA001) 排放。	本项目废气主要为注塑废气、粉碎粉尘、烫金废气、熔化烟尘和压铸及脱模废气；注塑废气、烫金废气加强车间通风，粉碎机加盖运行，熔化烟尘和压铸及脱模废气经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒 (DA001) 排放。
噪声防治设施	选用低噪声设备，厂房内部采用合理的平面布局，车间实墙封闭。加强设备维修保养，保证设备处于良好的运行状态。	选用低噪声设备；车间实墙封闭，加强设备维护及管理等措施使得四侧厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类限值要求。
固废防治措施	生活垃圾委托环卫部门定期清运处理；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣收集后委托有资质的单位处理；原料空桶由生产厂家	生活垃圾委托环卫部门定期清运处理；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣收集后委托委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原

施	回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。	料空桶由生产厂家回收。
---	---------------------------	-------------

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目符合慈溪市环境功能区划的要求。各污染物均可实现达标排放，满足总量控制要求。本项目采取环保防治措施后，所排污染物控制在允许排放范围之内，对环境的影响在可接受范围之内。由此可见，本项目的实施从环保角度来看是可行的。

5.1.2 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目的废气主要为注塑废气、粉碎粉尘、烫金废气、融化烟尘和压铸及脱模废气。

G1 注塑废气

塑料熔融时会产生一定的有机废气，主要是少量塑料单体及少量塑料添加剂等在高温下的挥发，其组分较复杂，但产生量较小，ABS、PP、PA 其主要污染因子为非甲烷总烃（单体产污系数 0.1kg/t），非甲烷总烃产生量为（0.0054kg/h）0.013t/a。本项目注塑机密闭操作，故产生的废气较少，直接以无组织形式排放。

防治措施：通过加强车间通排风，因其浓度低，其废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中的表 9 企业边界大气污染物浓度限值，对周围大气环境影响较小。

G2 粉碎粉尘

本项目产生的塑料边角料和不合格产品在粉碎过程中会产生粉尘，将生产过程中产生的塑料边角料和不合格产品在粉碎机（粉碎料只限于本项目产生的塑料边角料和不合格产品）中粉碎成颗粒状物料，以便混料均匀，每天粉碎 2 小时，粉碎的过程中在粉碎机上加盖进行密闭粉碎，沉降完全后开盖，搅拌过程进行密闭操作，由于粉尘产生量较少，大部分在重力作用下进行沉降，其余均以无组织形式排放。

防治措施：粉碎时对粉碎机采用加盖的形式，防止粉尘外溢，粉碎完成后静置一段时间打开，故产生的废气较少，可直接以无组织形式排放，其废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中的表 9 企业边界大气污染物浓度

限值，对周围大气环境影响较小。

G3 烫金废气

烫金时间为 0.5s，烫金温度 140℃，此压印过程中受热后的电化铝只有少部分热量传到塑料件，且没有使用添加剂，仅电化铝自带胶层受热产生极少量非甲烷总烃，本环评不进行定量计算。

防治措施：通过加强车间通排风，因其浓度低，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值，对周围环境影响较小。

G4 熔化烟尘

原料锌锭（主要成分：锌 Zn：≥90%；铝 Al：3.5~4.5%；铜 Cu：0.75~1.25%；镁 Mg：余量）在 400-450℃熔化温度下所产生的熔化烟尘主要为金属氧化物烟尘。参照《工业污染源产排污系数手册（2010 修订）》，锌熔化烟尘产生量约 0.25kg/t 产品。本项目锌锭消耗量为 2t/a，按此估算，熔化过程金属氧化物烟尘产生总量为 0.0005t/a。

本项目共设置 2 个熔化炉，每台熔化炉上各设置有 1 个集气罩，废气通过集气罩收集汇总至“水喷淋”废气处理装置进行处理后通过高于 15 米的排气筒（DA001）排放（熔化烟尘和压铸及脱模废气共用一套水喷淋处理装置，合计风量 6000m³/h）。熔化炉熔化烟尘收集效率按 90%计，颗粒物去除效率按 90%计，则烟尘无组织最终排放量为 0.00005t/a，排放速率为 0.000021kg/h；有组织最终排放量为 0.000045t/a，排放速率为 0.000019kg/h，排放浓度为 0.003mg/m³。

防治措施：熔化烟尘、压铸及脱模废气通过同一套水喷淋装置处理后通过 15 米高的排气筒（DA001）排放，其废气排放浓度和排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）要求：颗粒物 ≤30 mg/m³，烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 金属熔化炉二级标准，即烟气黑度 1 级，对周边大气环境影响较小。

G5 压铸及脱模废气

压铸机在使用过程中会产生少量压铸烟尘，压铸烟尘产生量较少，本环评不做定量分析。压铸时高温锌液入模或成型启模过程中，采用高压喷枪喷射脱模剂，防止锌件粘附在模具上，由于温差较大，瞬时产生大量气雾。脱模废气主要成分为水

蒸气，其次与使用的脱模剂有关，根据企业提供的资料分析，本项目使用硅系列的脱模剂，主要成分为乳化甲基硅油、硅氧烷化合物等，与水稀释倍数为 20，兑水后硅油和硅氧烷化合物等约占 5%，目前国内外对于硅油以及硅氧烷化合物未明确规定排放标准，本评价将其归类为非甲烷总烃。

本项目脱模剂消耗量为 0.02t/a，兑水比为 1:20，与水兑和后为 0.42t/a，按 90% 气化计，则非甲烷总烃产生量为 0.018t/a (0.0075kg/h)。

本项目每台压铸机上方设置集气罩，废气通过集气罩收集汇总至“水喷淋”废气处理装置进行处理后高于 15 米的排气筒 (DA001) 排放 (融化烟尘和压铸及脱模废气共用一套水喷淋处理装置，合计风量 6000m³/h)。压铸及脱模废气收集效率按 90% 计，去除效率按 90% 计，则压铸及脱模废气非甲烷总烃无组织最终排放量为 0.0018t/a，排放速率为 0.00075kg/h；有组织最终排放量为 0.0016t/a，排放速率为 0.00068kg/h，排放浓度为 0.11mg/m³。

防治措施：融化烟尘、压铸及脱模废气通过同一套水喷淋装置处理后通过 15 米高的排气筒 (DA001) 排放，其废气排放浓度和排放速率可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气[2019]56 号)要求：颗粒物 ≤30 mg/m³，烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中表 2 金属融化炉二级标准，即烟气黑度 1 级，对周边大气环境影响较小。

(2) 水环境影响分析结论

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排放，对周边水域影响较小。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声源主要为热室锌压铸机、注塑机、粉碎机、拌料机、烘箱、烫金机、下料机、攻牙机、冲床、螺丝机、打销机、打包机、钻床、空压机、冷却塔等设备噪声。经类比调查，其噪声值在 70~90dB (A)。最近敏感点为距离本项目厂界南侧 82m 处的外口公寓。运营期设备运行噪声经距离衰减、厂房阻隔后，对周边敏感点影响较小。

为确保厂界噪声稳定达标，建议企业采取以下措施：确保厂界噪声达标，建议

企业采取以下措施：1) 高噪设备安装基础减振垫。2) 合理布局，要求车间实墙封闭处理。3) 设备应经常维护，加强管理。

通过落实以上噪声防治措施，项目营运期四侧厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对周边声环境的影响较小。

（4）固废环境影响分析结论

金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售给相关企业综合利用；浮油及浮渣委托资质的单位安全处理；生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运、处置；原料空桶由生产厂家回收。通过以上措施，本项目产生的固体废弃物对周边环境影响较小。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况：本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

验收监测期间，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

5.2.2 废气

落实情况：本项目注塑废气、烫金废气加强车间通风，粉碎机加盖运行，熔化烟尘和压铸及脱模废气经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放。

验收监测期间，熔化烟尘和压铸及脱模废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）要求：颗粒物 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$ 。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

5.2.3 噪声

落实情况：选购低噪声设备，合理布局，车间实墙封闭处理；加强设备维护与保养等措施。

验收监测期间，本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况：本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原料空桶由生产厂家回收。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

宁波市生态环境局审批意见（2020-0473 号）及实际建设情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复要求及实际建设情况

环评批复意见	实际落实情况
1、本项目位于慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号，租用慈溪市双科纺织实业有限公司的已建厂房，主要从事沙发拉手生产。主要生产设备：热室锌压铸机 2 台（熔化压铸一体机）、注塑机 9 台、冲床 2 台、攻牙机 3 台等。项目四址：东侧为慈溪市宏鑫五金实业有限公司，南侧为慈溪市泓宇模具配件有限公司，西侧为慈溪市开奇灵车业有限公司，北侧为慈溪市香格电器有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。	本项目建设情况与环评相比：项目注塑机增加 2 台，其余生产设备不变，不属于重大变动；原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。
2、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。	已落实
3、排水实行雨污分流。生活污水经收集、预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入该区域污水管网，委托慈溪市北部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准。注塑机间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。压铸机间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。废气喷淋废水经预处理后循环使用，定期补充，不外排。	本项目生活污水经化粪池预处理；验收监测期间，生活污水监测因子指标 pH 值、化学需氧量浓度最大日均值浓度（范围）均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，氨氮浓度符合《工业企业废水氮磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准；排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

<p>4、加强废气收集和处理效率。注塑废气、粉碎粉尘经有效处理后排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 及表 9 限值，烫金废气经有效处理后排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。压铸及脱模废气、熔化烟尘经收集、处理后通过同一根高于 15 米的排气筒排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，其中烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准，颗粒物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）要求，即颗粒物$\leq 30 \text{ mg/m}^3$。同时厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。</p>	<p>本项目注塑废气、烫金废气加强车间通风，粉碎机加盖运行，熔化烟尘和压铸及脱模废气经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放。验收监测期间，熔化烟尘和压铸及脱模废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）要求：颗粒物$\leq 30 \text{ mg/m}^3$。厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。</p>
<p>5、车间合理布局，选用低噪声设备，同时严格按照环评要求采取切实有效的隔音、降噪等措施，以确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>	<p>厂区合理布局、选用低噪声设备等措施；验收监测期间，四侧厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>
<p>6、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；不可回用塑料边角料、金属边角料、金属渣、废烫金带角料收集后作综合利用；浮油及沉渣属危险废物，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。</p>	<p>生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后作综合利用；浮油及浮渣收集后委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原料空桶由生产厂家回收。</p>
<p>7、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。</p>	<p>已落实</p>

6、验收执行标准

6.1 废水控制标准

项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。废水排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L，pH 值无量纲

污染物名称	三级标准
pH 值	6~9
COD _{Cr}	500
氨氮*	35

注：氨氮*排放限值参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值。

6.2 废气控制标准

本项目融化烟尘和压铸及脱模废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）要求：颗粒物 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$ 。

无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。具体标准值见表 6-2、6-3。

表 6-2 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）

指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度(m)	二级	监控点	浓度(mg/m ³)
颗粒物	30*	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
		20	5.9		
非甲烷总烃	120	15	10		4.0
		20	17		

注*：根据《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）要求，融化烟尘重点区域原则上要求颗粒物排放限值 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$

表 6-3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
中表 9 “企业边界大气污染物浓度限值”

污染物项目	限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	4.0
颗粒物	1.0

6.3 噪声控制标准

本项目四侧厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)中相应的 3 类标准；具体标准限值见表 6-4。

表 6-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) [dB (A)]

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

6.4 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》，贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
生活污水	生活污水采样口	★S1	pH值、COD _{Cr} 、氨氮	4 次/天， 共 2 天

7.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
有组织废气	熔化烟尘、压铸及脱模废气处理装置排放口	◎YQ1	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天， 共 2 天
无组织废气	厂界四周	○WQ1-○WQ4	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天， 共 2 天

7.4 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	▲Z1-▲Z4	噪声	1 次/天， 共 2 天

监测点位见图 7-1。

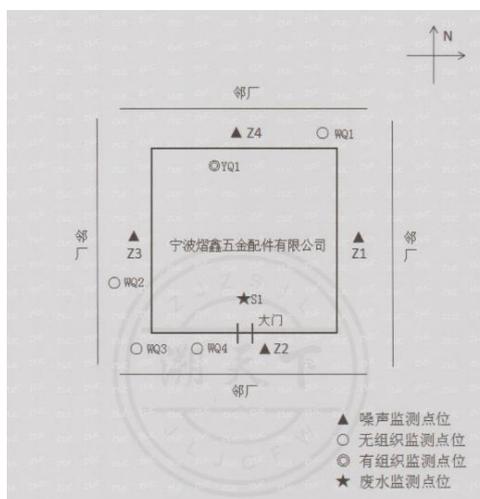


图 7-1 监测点位图

7.5 固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

表 7-4 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)	处理方式
金属边角料	一般固废	0.05	外售相关公司综合利用
不可回用的塑料 边角料	一般固废	0.1365	外售相关公司综合利用
金属渣	一般固废	0.004	外售相关公司综合利用
浮油及浮渣	危险固废	0.01	暂存于危废仓库,定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运,送有资质单位处置
废烫金带边角料	一般固废	0.0015	外售相关公司综合利用
原料空桶	/	0.0002	由生产厂家回收
生活垃圾	一般固废	3	定期委托环卫部门及时清运、处置

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

序号	监测项目	分析采样及方法	备注
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	废气
2	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	
3	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	
4	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
1	pH 值	水质 pH 值的测定 便携式 PH 计法《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)	废水
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	
1	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	噪声

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况要求。详见表 9-1。
监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
10月12日	沙发拉手	100万套/年	3000套/天	90%
10月13日	沙发拉手	100万套/年	3000套/天	90%

注：年工作 300 天

9.2 废水监测

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 生活污水监测结果数据统计表 单位：mg/L, pH 值无量纲

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果		
			pH 值	化学需氧量	氨氮
生活污 水排放 口/★S1	2020.10.12	1	8.02	13	0.075
		2	7.96	14	0.092
		3	7.87	15	0.086
		4	7.93	14	0.098
		日均值	7.87~8.02	14	0.088
	2020.10.13	1	7.58	10	0.083
		2	7.93	11	0.063
		3	7.65	8	0.078
		4	7.82	11	0.086
		日均值	7.58~7.93	10	0.078
最大日均值（范围）			7.58~8.02	14	0.088
标准限值			6~9	500	35
是否符合			符合	符合	符合

9.3 废气监测

废气监测结果见下表。

表 9-3 测试时气象参数

采样日期	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气压 (kPa)	气温 (°C)
2020.10.12	1	晴	东北风	1.6	102.68	19.4
	2			1.3	102.27	25.2
	3			1.8	102.61	23.7
2020.10.13	1	阴	东北风	1.6	102.54	18.5
	2			1.3	102.21	24.2
	3			1.9	102.49	22.5

表 9-4 有组织废气监测结果

采样点位及编号	排气筒高度(m)	检测因子	采样时间	频次	标干流量 (m³/h)	检测结果		限值		是否符合
						排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
熔化烟尘、压铸及脱模废气处理装置排放口/◎YQ1	15	颗粒物	2020.10.12	1	2622	6.32	1.66×10 ⁻²	30	/	符合
				2	2715	5.92	1.61×10 ⁻²			
				3	2887	5.73	1.65×10 ⁻²			
			2020.10.13	1	2810	6.42	1.80×10 ⁻²			
				2	2959	6.10	1.80×10 ⁻²			
				3	2790	5.91	1.65×10 ⁻²			
	非甲烷总烃	2020.10.12	1	2441	6.86	1.67×10 ⁻²	120	3.5	符合	
			2	2590	7.21	1.87×10 ⁻²				
			3	2887	7.75	2.24×10 ⁻²				
		2020.10.13	1	2734	6.49	1.77×10 ⁻²				
			2	2949	7.38	2.18×10 ⁻²				
			3	2790	7.92	2.21×10 ⁻²				

表 9-5 无组织废气监测结果

采样点位及编号	采样日期	频次	检测结果 (mg/m³)	
			颗粒物	非甲烷总烃
厂界上风向/○WQ1	2020.10.12	1	6.70×10 ⁻²	0.29
		2	0.100	0.38
		3	0.117	0.56
	2020.10.13	1	8.30×10 ⁻²	0.29

宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目

		2	0.117	0.37
		3	0.100	0.44
厂界下风向 1/○WQ2	2020.10.12	1	0.233	0.34
		2	0.300	0.55
		3	0.217	0.65
	2020.10.13	1	0.283	0.46
		2	0.350	0.65
		3	0.233	0.84
厂界下风向 2/○WQ3	2020.10.12	1	0.317	0.49
		2	0.350	0.57
		3	0.250	0.87
	2020.10.13	1	0.250	0.57
		2	0.333	0.68
		3	0.267	0.86
厂界下风向 3/○WQ4	2020.10.12	1	0.333	0.54
		2	0.283	0.75
		3	0.267	0.88
	2020.10.13	1	0.217	0.60
		2	0.300	0.77
		3	0.317	0.88
最大值	—		0.350	0.88
标准限值	—		1.0	4.0
是否符合	—		符合	符合

9.4 噪声监测

噪声监测结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

检测日期	检测位置/点位编号	昼间检测结果 (Leq [dB (A)])			
		检测时间	测量值	限值	是否符合
2020.10.12	厂界东侧▲Z1	10:04	61.3	65	符合
	厂界南侧▲Z2	10:13	61.0	65	符合
	厂界西侧▲Z3	10:20	60.7	65	符合
	厂界北侧▲Z4	10:31	57.1	65	符合
2020.10.13	厂界东侧▲Z1	09:22	59.6	65	符合
	厂界南侧▲Z2	09:30	61.0	65	符合
	厂界西侧▲Z3	09:39	60.6	65	符合
	厂界北侧▲Z4	09:54	59.5	65	符合

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

生活污水排放总量：本项目员工共 20 人，生活用水量按 50L/人·d 计，则生活用水量为 300t/a，污水产生量按用水量的 0.9 计，则生活污水产生量为 270t/a。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1、废水监测结论

验收监测期间（10月12日~10月13日），本项目生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大浓度日均值（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

10.1.2、废气监测结论

验收监测期间，熔化烟尘和压铸及脱模废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）要求：颗粒物 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$ 。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

10.1.3、噪声监测结论

验收监测期间，本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

10.1.4、固废监测结论

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原料空桶由生产厂家回收。

10.1.5、总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.6、环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 100 万套沙发拉手生产线项目				建设地点	慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号						
	行业类别	C2190 其他家具制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建						
	设计生产能力	年产 100 万套沙发拉手		建设项目开工日期	2020 年 10 月	实际生产能力	详见工况证明		投入试运行日期	2020 年 10 月			
	投资总概算（万元）	500				环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	2.00			
	环评审批部门	宁波市生态环境局				批准文号	2020-0473 号		批准时间	2020 年 10 月 9 日			
	初步设计审批部门					批准文号			批准时间				
	环保验收审批部门					批准文号			批准时间				
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位	浙江中溯检测技术有限公司				
	实际总投资（万元）	500				实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	2.00			
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	3	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h/a				
建设单位	宁波熠鑫五金配件有限公司		邮政编码	/	联系电话	13396621058		环评单位	浙江普泽环保科技有限公司				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量	本期工程自身削减量	本期工程实际排放量	本期工程核定排放总量	本期工程“以新带老”	全厂实际排放总量	全厂核定排放总量	区域平衡替代削减	排放增减量
	废水	—	—	—	0.027	—	0.027	—	—	0.027	—	—	—
	化学需氧量	—	14	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氨氮	—	0.088	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
工业固体废物	—	—	—	0.00032022	—	0.00032022	—	—	0.00032022	—	—	—	+0.000320
与项目有关的其它特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局慈溪分局文件

2020-0473

关于宁波熠鑫五金配件有限公司《年产 100 万套沙发 拉手生产线项目环境影响报告表》的批复

宁波熠鑫五金配件有限公司:

你公司报送的由浙江普泽环保科技有限公司编制的《年产 100 万套沙发拉手生产线项目环境影响报告表》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 682 号)第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府令 364 号)第八条等相关规定,我局经审查,现批复如下:

一、本项目位于慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号,租用慈溪市双科纺织实业有限公司的已建厂房,主要从事沙发拉手生产。主要生产设备:热室锌压铸机 2 台(熔化压铸一体机)、注塑机 9 台、冲床 2 台、攻牙机 3 台等。项目四址:东侧为慈溪市宏鑫五金实业有限公司,南侧为慈溪

- 1 -

市泓宇模具配件有限公司，西侧为慈溪市开奇灵车业有限公司，北侧为慈溪市香格电器有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。

二、项目在设计同时，必须加强环保设施建设，落实以下各项污染防治措施：

1、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。

2、排水实行雨污分流。生活污水经收集、预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入该区域污水管网，委托慈溪市北部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准。注塑机间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。压铸机间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。废气喷淋废水经预处理后循环使用，定期补充，不外排。

3、加强废气收集和处理效率。注塑废气、粉碎粉尘经有效处理后排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5及表9限值，烫金废气经有效处理后排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。压铸及脱模废气、熔化烟尘经收集、处理后通过同一根高于15米的排气筒排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，其中烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》

(GB9078-1996) 二级标准，颗粒物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)要求，即颗粒物 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$ 。同时厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 特别排放限值。

4、车间合理布局，选用低噪声设备，同时严格按照环评要求采取切实有效的隔音、降噪等措施，以确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；不可回用塑料边角料、金属边角料、金属渣、废烫金带角料收集后作综合利用；浮油及沉渣属危险废物，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。

三、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。

宁波市生态环境局
2020年10月9日

抄送:坎墩街道办事处。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2020年10月9日印发

附件 2:本项目地理位置



附件 3:原辅材料消耗统计

本项目原辅料统计

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	锌锭	t/a	2	2
2	脱模剂	t/a	0.02	0.02
3	钢丝	t/a	5	5
4	塑料管	t/a	5	5
5	ABS 新塑料粒子	t/a	100	100
6	PP 新塑料粒子	t/a	20	20
7	PA 新塑料粒子	t/a	10	10
8	色母粒	t/a	1.5	1.5
9	烫金带	t/a	0.005	0.005
10	其他外购配件	万套/a	100	100
11	模具	套/a	50	50

附件 4:企业生产设备清单

本项目设备统计

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	热室锌压铸机	HD-1200	台	2	2
2	熔化炉	/	台	2	2
3	注塑机	NB1000	台	2	2
4	注塑机	NB1200	台	1	1
5	注塑机	FNG-120	台	2	3
6	注塑机	FNG-150	台	2	3
7	注塑机	NB1680	台	1	1
8	注塑机	NB1800	台	1	1
9	粉碎机	/	台	4	4
10	拌料机	/	台	2	2
11	烘箱	/	台	1	1
12	烫金机	/	台	1	1
13	下料机	/	台	1	1
14	攻牙机	/	台	3	3
15	冲床	/	台	2	2
16	螺丝机	/	台	1	1
17	打销机	/	台	3	3
18	打包机	/	台	1	1
19	钻床	/	台	1	1
20	空压机	/	台	1	1
21	冷却塔	8T	台	2	2
22	冷却塔	10T	台	1	1

验收监测期间工况证明

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
10月12日	沙发拉手	100万套/年	3000套/天	90%
10月13日	沙发拉手	100万套/年	3000套/天	90%

注：年工作 300 天

关于委托浙江中溯检测技术有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江中溯检测技术有限公司：

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行，运行状况稳定、设备良好，具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

宁波熠鑫五金配件有限公司

2020 年 10 月 10 日

工业企业
危险废物收集贮运服务协议书

协议编号:

本协议于 2021 年 10 月 15 日由以下双方签署:

- (1) 甲方: 宁波耀鑫五金配件有限公司
地址: 坎墩街道工业园区木尧村路 258 号
电话: 13396621058
邮箱:
联系人: 胡立君
- (2) 乙方: 宁波诺威尔新泽环保科技有限公司
地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号
电话: 13586878308
邮箱:
联系人: 胡杰

鉴于:

(1) 乙方为一家获政府有关部门批准的专业废物收集、贮存、转运资质公司(甬环发[2020]43 号), 具备提供转运危险废物服务的能力。

(2) 甲方在生产经营中将有 HW08.900-210-08 产生, 属危险废物。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定, 甲方愿意委托乙方收集转运上述废物, 双方就此委托服务达成如下一致意见, 以供双方共同遵守:

协议条款:

1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定, 甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、转运等有关资料的申报, 经批准后方可进行废物转移。乙方应为甲方的上述工作提供技术支持及指导, 协助甲方完成申报。

2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料, 并加盖公章, 以确保所提供资料的真实性、合法性(包括但不限于: 废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物分析报告、废物中所含物质的 MSDS 等)。

3、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质(如: 闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等); 废物具有多种危险特性时, 按危险特性列明危险性最大物质; 废物中含低闪点物质的, 必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样, 以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估, 并且确认是否有能力转运。

4、甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合环保相关法规的工业废物包装容器内(自备包装容器需经乙方提前确认), 或由乙方代为购买, 且甲方需按环保要求建立专门符合危险废物储存的堆放点, 乙方协助堆放点的选址、设计, 同时乙方可提供符合相关环保要求的堆放托盘(甲方需支付押金)。如甲方委托乙方建设, 则建设费用另计。同时甲方有责任根据国家有关规定, 在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签, 标签上的废物名称同本协议第 14 条所约定的废物名称。甲方的包装物或标签若不符合本协

第 1 页 共 2 页

地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

议要求、或废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物，所产生的相应运费由甲方承担。甲方应在转移前对包装容器进行清洁。（例如：200L大口塑料桶，要求：密封无泄漏、易转运）。

5、甲方应保证每批次转运的废物性状和所提供的资料基本相符。其中：闪点、PH、热值、硫、氯与甲方向乙方提供的资料、样品的数据偏差不得超过15%，超过15%的按协议第7条约定执行。闪点在61℃以上的废物，上述数据偏差超过15%的，双方协商解决。

6、甲方在转运时以包装为单位向乙方提供分析报告和该批次废物的废物性状明细表。转运前乙方有权再次前往甲方现场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时，乙方有权拒绝接收甲方废物；若该批次废物已运至乙方，乙方有权将该批次废物退回甲方，所产生的相应运费由甲方承担。

7、若甲方产生新的废物，或废物性状发生较大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和转运费用等事项，经双方协商达成一致意见后，重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方：

1) 视为甲方违约，乙方有权终止协议，并且不承担违约责任；

2) 乙方有权拒绝接收，并由甲方承担相应运费；

3) 如因此导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加转运费用和相应赔偿的要求

8、甲方不得在转运废物当中夹带剧毒品、易爆类物质，由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的，甲方应承担全部责任并全额赔偿，乙方有权向甲方追加相应转运费用。

9、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方须提前填写随车联单并盖章以扫描邮件的方式给乙方，作为提出运输申请的依据，乙方根据排车情况及自身收集能力安排运输服务，在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便。甲方负责对废物按乙方要求装车，并提供叉车及人工等装卸。

10、由乙方运输，乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请，乙方在确认具备收货条件后的十五个工作日内，乙方根据运输车辆安排，及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况，甲方负责办理运输车辆的相关通行证件，车辆到达管制区域边界时，甲方需将相关通行证件提供运输车辆驾驶员，并全程陪同，确保安全运输。若由于甲方原因，导致车辆无法进行清运，所产生的相应运费由甲方承担。

11、运输由乙方负责，乙方承诺废物自甲方场地运出起，其收集、转运过程均遵照国家有关规定执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另有规定者除外。

12、乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全转运，并按照国家有关规定承担违规处置的相应责任。

13、甲方指定 胡立军 为甲方的工作联系人，电话 13396627058；乙方指定 胡杰 为乙方的工作联系人，电话 13586878308；调度/投诉电话 63971195，负责双方的联络协调工作。如双方联系人员变动须及时通知对方。

14、费用及支付方式：

1) 乙方按年度收取一次性服务费(含税) 3500 元（大写：叁仟伍佰元整），包括协助危废申报、检测等费用。甲方需要运输危废时，需另支付运输费。

2) 甲方应在本协议签订后七个工作日内向乙方一次性支付全年服务费用。

3) 协议期内甲方需要运输危废时，需另外支付 1500 元/次(含税)的运输费及相应危废处置费，其中危废处置费以乙方实际过磅重量为准，双方如有异议，可协商解决。

4) 甲方须在收到乙方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费，如果甲方未按双方协议约定如期支付该费用，每逾期1日，甲方应按日千分之三向乙方支付违约金，同

第2页共2页

地址：慈溪市滨海经济开发区新城东路318号

时乙方有权暂停该协议，直至费用付清为止，期间所造成后果由甲方承担。

4) 废物种类、代码、包装方式、转运处置费：见协议附件（附：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单）。

5) 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。

15、开票及支付方式：

甲方：户名：

税号：

地址：

电话：

开户行：

帐号：

乙方：户名：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

帐号：389673860665

开户行：中国银行慈溪分行

16、乙方须协助甲方及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理计划填报、仓库规范等工作，完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固废全过程综合监管平台网址：[Http://60.190.57.219/index.jsp](http://60.190.57.219/index.jsp)

17、若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方，导致相关审批、转移手续无法完成，所产生的责任、费用全部由甲方承担。

18、在乙方满仓或设备检修期间，乙方将适当延长或推迟甲方的危废收集时间。

19、甲方承诺：因甲方未按约履行本协议导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。

20、本协议有效期自 2020 年 10 月 15 日至 2021 年 10 月 14 日止。

21、协议期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集某类废物时，乙方可停止该类废物的收集业务，并且不承担由此带来的一切责任。

22、本协议一式肆份，甲方贰份，乙方贰份。

23、本协议经双方签字盖章后生效。

附件 1：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单

甲方：

代表：

年 月 日

电话：

乙方：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

代表：胡杰

2020 年 10 月 15 日



第 3 页 共 3 页

地址：慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

产废企业收集贮存计划明细表

产废单位		协议有效期		年 月 日至 年 月 日止				
编号	废物名称	废物代码	产生量 (吨/年)	废物产生工艺	主要有害成分	包装方式	转运处置单价 (不含增值税)	处置金额(元) (含 6%增值税)
1	废油及滤芯	H1108.900-70-08	001kg					
2								
3								
4								
5								
6								
7	合计							

备注：1、因最终处置单位处置价格变动，乙方有权适当调整收集转运费用，若遇费用调整，乙方因提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。
 2、处置费计量方式：危废重量以甲方所有危废种类总和计量，500KG（含）以下，按 500KG 结算；500KG 至 1000KG（含），按 1000KG 结算；1000KG 至 2000KG（含），按 2000KG 结算；2000KG 至 3000KG（含），按 3000KG 结算；3000KG 以上按实结算，其中每一档不足上限补足部分按企业所有危废处置单价最高类计算。

收费清单

编号	收费内容	收费标准 (含税)	小计
1	服务费		
2	预收委托转运处置费		
3	包装容器费		
4	运输费		
5	合计		5500

备注：1、运输费：1500 元/车次（含增值税）。若乙方应甲方要求专程送包装容器给甲方，甲方需按本条款规定的运输费标准另行支付乙方运输费。

附件 8：危废仓库





检测报告

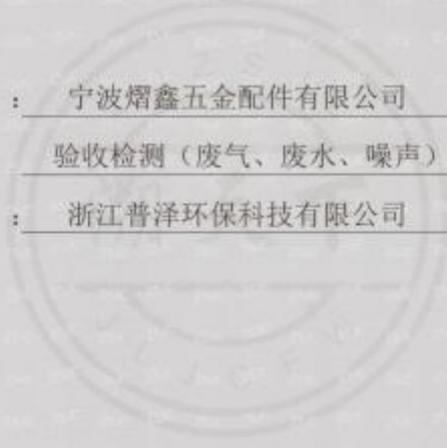
Test Report

溯环(验)字[2020]第 10002 号

项目名称： 宁波熠鑫五金配件有限公司
验收检测（废气、废水、噪声）

委托单位： 浙江普泽环保科技有限公司

浙江中溯检测技术有限公司
浙江省宁波市镇海区庄市街道庄俞南路639号
检验检测专用章



检测报告

一、受测单位概况

委托单位	浙江普泽环保科技有限公司		
受测单位	宁波熠鑫五金配件有限公司		
受测单位地址	慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号		
样品名称	废气、废水、噪声		
采样日期	2020.10.12-2020.10.13	检测日期	2020.10.12-2020.10.14

二、检测项目及方法依据

样品名称	检测项目	检测方法/依据
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
废水	PH	水质 pH 值的测定 便携式 PH 计法《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
噪声	厂界四周	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
备注		检测方案及评价标准由委托方确认

三、执行标准

执行标准	工业炉窑大气污染综合治理方案环大气[2019]56号 大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996 (表 2) 二级排放限值 合成树脂工业污染物排放标准 GB 31572-2015 (表 9) 企业边界大气污染物浓度限值 污水综合排放标准 GB 8978-1996 (表 4) 三级标准 工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值 (DB 33/887-2013) 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 (表 1) 3 类排放限值
------	--

四、仪器信息

仪器名称	型号
综合大气采样器	KB-6120AD
自动烟尘烟气综合测试仪	GH-60E
便携式 PH/mV/电导率/溶解氧测定仪	SX736 型
噪声震动测量仪器	AWA5688
电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9000
恒温恒湿箱	LHS-100CH
分析天平	MS104E/02
气相色谱仪	GC9790plus
可见分光光度计	V-120

*****此页结束*****

五、检测结果

(一) 有组织废气

采样 点位 及编 号	排 气 筒 高 度 (m)	检 测 因 子	采 样 时 间	频 次	标 干 流 量 (m ³ /h)	检 测 结 果		限 值		结 果 评 判
						排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)	
熔 化 烟 尘 压 铸 及 脱 模 废 气 处 理 装 置 出 口 /YQ1	15	颗 粒 物	2020.10.12	1	2622	6.32	1.66×10 ⁻²	30	/	合 格
				2	2715	5.92	1.61×10 ⁻²			
				3	2887	5.73	1.65×10 ⁻²			
			2020.10.13	1	2810	6.42	1.80×10 ⁻²			
				2	2959	6.10	1.80×10 ⁻²			
				3	2790	5.91	1.65×10 ⁻²			
	非 甲 烷 总 烃	2020.10.12	1	2441	6.86	1.67×10 ⁻²	120	3.5	合 格	
			2	2590	7.21	1.87×10 ⁻²				
			3	2887	7.75	2.24×10 ⁻²				
		2020.10.13	1	2734	6.49	1.77×10 ⁻²				
			2	2949	7.38	2.18×10 ⁻²				
			3	2790	7.92	2.21×10 ⁻²				

*****此页结束*****

(二) 无组织废气

测试时 气象参数	采样日期	监测频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	温度 (°C)	大气压 (kPa)
	2020.10.12	第 1 次	晴	东北风	1.6	19.4	102.68
		第 2 次			1.3	25.2	102.27
		第 3 次			1.8	23.7	102.61
	2020.10.13	第 1 次	阴	东北风	1.6	18.5	102.54
		第 2 次			1.3	24.2	102.21
第 3 次		1.9			22.5	102.49	

采样点位及编号	采样日期	频次	检测结果 (mg/m ³)	
			颗粒物	非甲烷总烃
上风向/WQ1	2020.10.12	1	6.70×10 ⁻²	0.29
		2	0.100	0.38
		3	0.117	0.56
	2020.10.13	1	8.30×10 ⁻²	0.29
		2	0.117	0.37
		3	0.100	0.44
下风向 1/WQ2	2020.10.12	1	0.233	0.34
		2	0.300	0.55
		3	0.217	0.65
	2020.10.13	1	0.283	0.46
		2	0.350	0.65
		3	0.233	0.84
下风向 2/WQ3	2020.10.12	1	0.317	0.49
		2	0.350	0.57
		3	0.250	0.87
	2020.10.13	1	0.250	0.57
		2	0.333	0.68
		3	0.267	0.86
下风向 3/WQ4	2020.10.12	1	0.333	0.54
		2	0.283	0.75
		3	0.267	0.88
	2020.10.13	1	0.217	0.60
		2	0.300	0.77
		3	0.317	0.88
标准限值		—	1.0	4.0
结果评判		—	合格	合格

(三) 废水

采样点位及编号		生活污水排放口/S1			
采样时间	样品性状	频次	检测结果		
			pH (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)
2020.10.12	无色、浑浊	1	8.02	13	0.075
		2	7.96	14	0.092
		3	7.87	15	0.086
		4	7.93	14	0.098
		日均值	/	14	0.088
2020.10.13	无色、浑浊	1	7.58	10	0.083
		2	7.93	11	0.063
		3	7.65	8	0.078
		4	7.82	11	0.086
		日均值	/	10	0.078
监测期间最大日均值			/	14	0.088
标准限值			6-9	500	35
结果评判			合格	合格	合格

(四) 噪声

样品名称	测点点位及编号	昼间 Leq dB(A)			
		2020.10.12		2020.10.13	
		检测时间	检测结果	检测时间	检测结果
厂界噪声	厂界东侧/Z1	10:04	61.3	09:22	59.6
	厂界南侧/Z2	10:13	61.0	09:30	61.0
	厂界西侧/Z3	10:20	60.7	09:39	60.6
	厂界北侧/Z4	10:31	57.1	09:54	59.5
标准限值		65			
结果评判		合格			

注：本报告正文共 9 页，一式 2 份，发出报告与留存报告的正文一致。

*****报告结束*****

编制：熊立茂

审核：史春浩

批准：

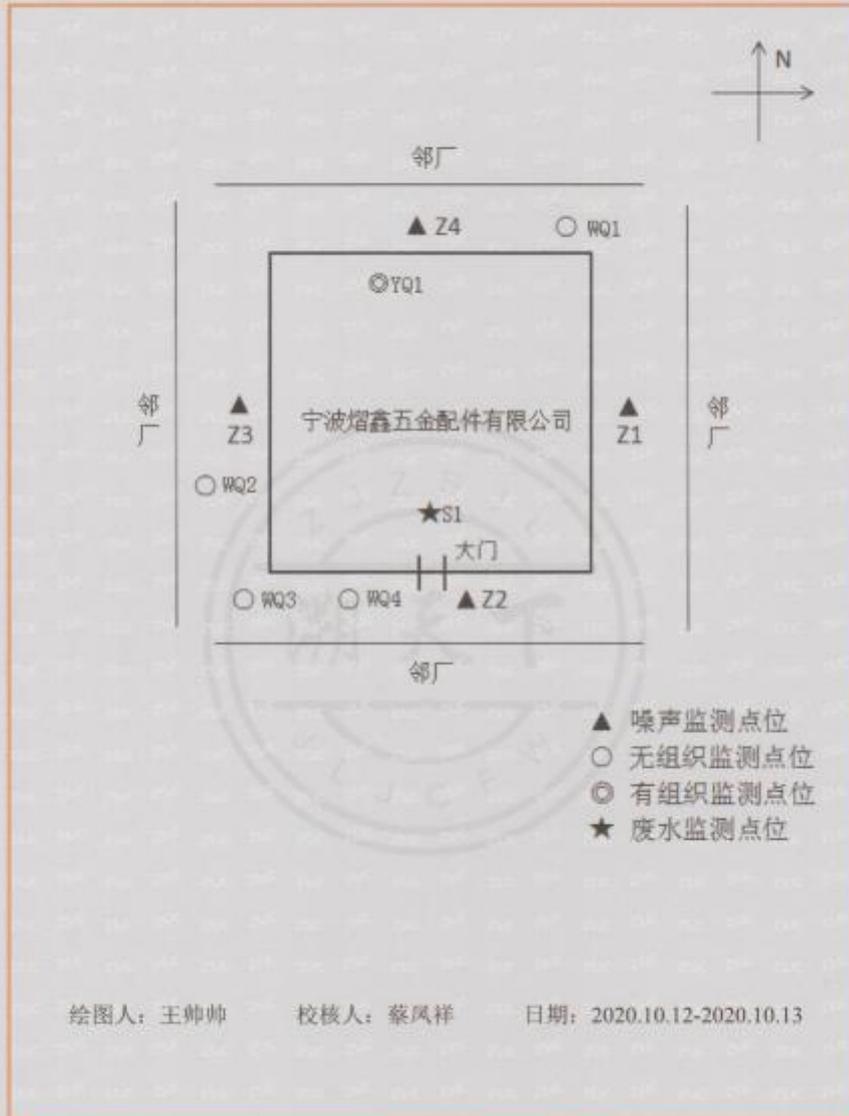


浙江中溯检测技术有限公司

2020 年 10 月 26 日

现场采样平面示意图

测试地点：慈溪市坎墩街道工业园区槐树路258号



现场采样证明图

测试地点：慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号



废气采样点

工况证明

工 况 证 明

浙江中溯检测技术有限公司于 2020 年 10 月 12 日至 10 月 13 日对我公司所开展项目进行竣工环保验收监测。

在竣工环保验收监测期间,本项目生产设备正常运行,各项环保设施正常运行,生产负荷达到75%以上。

特此证明!

单位名称(公章)

2020年10月13日

第二部分 验收意见

宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目

竣工环境保护验收意见

2020 年 10 月 30 日，宁波熠鑫五金配件有限公司根据宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波熠鑫五金配件有限公司位于慈溪市坎墩街道工业园区槐树路 258 号，项目占地面积 950m²。主要建设内容及生产规模为：年产 100 万套沙发拉手。

（二）建设过程及环保审批情况

宁波熠鑫五金配件有限公司企业于 2020 年 9 月委托浙江普泽环保科技有限公司编制了《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目环境影响报告表》，并且于 2020 年 10 月 9 日取得环保局的批复。项目于 2020 年 10 月开工建设，于 2020 年 10 月竣工，2020 年 10 月进行调试。

（三）投资情况

本次验收的《宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目》总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2.00%。

（四）验收范围

本次验收范围为“宁波熠鑫五金配件有限公司年产 100 万套沙发拉手生产线项目”验收。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

三、环境保护措施落实情况

（一）废气

本项目注塑废气、烫金废气加强车间通风，粉碎机加盖运行，融化烟尘和压铸及脱模废气经水喷淋处理后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放。

（二）废水

本项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值），纳入污水管网；生活污水送至慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准后排放。

（三）噪声

厂区合理布局，选用低噪声设备，生产车间实墙封闭，同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

（四）固废

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、不可回用的塑料边角料、金属渣、废烫金带边角料收集后外售综合利用；浮油及浮渣贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；原料空桶由生产厂家回收。

四、环境保护设施调试效果

验收期间，企业实际生产工况达到75%以上。

根据浙江中溯检测技术有限公司出具的《宁波熠鑫五金配件有限公司年产100万套沙发拉手生产线项目检验检测报告》（溯环(验)字[2020]第10002号），熔化烟尘和压铸及脱模废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，其中烟尘浓度满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56号）要求：颗粒物 $\leq 30 \text{ mg/m}^3$ 。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值。

本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量最大浓度日均值（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

五、验收结论

经现场查验，《宁波熠鑫五金配件有限公司年产100万套沙发拉手生产线项目》环评手续齐备，主体工程建设完备，项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”、环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组

认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

加强废气、废水管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

宁波熠鑫五金配件有限公司

2020年10月30日

宁波熠鑫五金配件有限公司
年产 100 万套沙发拉手生产线项目
竣工验收评审会签到表

序号	姓名	单位	联系方式	职务
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

第三部分 其他需要说明事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波熠鑫五金配件有限公司年产100万套沙发拉手生产线项目于2020年10月开工建设，于2020年10月竣工，2020年10月进行调试。宁波熠鑫五金配件有限公司于2020年10月委托浙江中溯检测技术有限公司对项目提供噪声、废气、废水等项目的监测服务，出具真实的监测数据和监测报告，2020年10月，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江中溯检测技术有限公司出具“溯环(验)字[2020]第10002号”检验检测报告，宁波熠鑫五金配件有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告；2020年10月30日，宁波熠鑫五金配件有限公司年产100万套沙发拉手生产线项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波熠鑫五金配件有限公司年产100万套沙发拉手生产线项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，已基本落实了环保“三同时”、环评报告表的各项环保措施。经检测，污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、危险固废、生活垃圾、一般固废，企业已建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复，项目无卫生防护距离要求，不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波熠鑫五金配件有限公司

2020年10月30日