宁波赛宁美塑料制品有限公司 年产 1000 万只塑料花盆生产线项目 竣工环境保护验收报告

宁波赛宁美塑料制品有限公司

二〇二二年一月

目录

削	言		3
第-	一部分		4
	表一项	页目基本情况	1
	表二项	页目建设情况	5
	表三 主	E要污染源、污染物处理和排放	8
	表四 玎	下境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	10
	表五 %	金收监测质量保证及质量控制	14
	表六 驱	金收检测内容和频次	16
	表七 驱	金收监测结果	18
	表八 驱	俭收监测结论	22
	附图 1	项目地理位置图	24
	附图 2	项目周边环境示意图	25
	附图 3	项目总平面布置图	25
	附件 1	环评批复	26
	附件 2	委托函	30
	附件 3	监测报告	30
	附件 4	排污许可证	38
	附件 5	危废协议	39
	附件 6	现场照片	39
	附件 7	工况证明	45
	附件 8	资料真实性承诺书	45
第-	二部分		46
第三	三部分		48
公司	示截图		56

前言

宁波赛宁美塑料制品有限公司位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,于 2012 年 3 月 9 日工商注册成立,企业于 2021 年 11 月委托浙江普泽环保科技有限公司编制了《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表》,并于 2021 年 12 月 22 日通过宁波市生态环境局的审批(慈环建[2021]259 号)。

据调查,该项目于 2021 年 12 月开工建设,于 2022 年 1 月竣工,2022 年 1 月进行试运行调试。目前该项目正常运营,基本具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定,按照主体工程与环境保护设施同时设计、同时施工、同时投入使用的"三同时"制度的要求,我司于 2022 年1月中旬启动自主验收工作,并委托慈溪市丰波环保咨询有限公司和浙江正泽检测技术有限公司分别作为本项目竣工环境保护验收咨询单位和监测单位。

慈溪市丰波环保咨询有限公司和浙江正泽检测技术有限公司接受委托后在 我司相关人员的配合下对本项目进行了现场踏勘和周密调查,与我司成立了本项 目竣工环境保护验收小组,根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响 类》等文件要求编制了该项目的竣工环境验收监测方案。

2022年1月20日~1月21日,浙江正泽检测技术有限公司对本项目污染物排放情况及环保设备进行了现场检查,并按照监测方案进行了竣工环境保护验收监测工作,检测期间本项目正常生产、环保设施正常运行,生产工况≥75%。

通过开展资料研阅和现场调查等工作,以及浙江正泽检测技术有限公司出具的检验检测报告(报告编号:正泽验字 第 2022012601 号),在此基础上于 2022年 1月 25 日编制完成了《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000万只塑料花盆生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》,2022年 1月 26 日组织召开了竣工环境保护验收会,2022年 1月 26 日编制完成了"其他需要说明的事项",并最终整编完成《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000万只塑料花盆生产线项目竣工环境保护验收报告》。

第一部分

宁波赛宁美塑料制品有限公司年产1000万只塑料花盆生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

建设/编制单位:宁波赛宁美塑料制品有限公司 咨询单位:慈溪市丰波环保咨询有限公司 2022年1月

建设/编制单位:宁波赛宁美塑料制品有限公司

法人代表: 陈诺

项目负责人: 袁亚浓

咨询单位: 蒸溪市丰波环保咨询有限公司

法人代表: 胡双双

技术咨询: 孙璐瑶

建设(编制)单位:宁波赛宁美塑料制品有限公司

电话: 18069239762

传真: ——

邮编: 315311

地址: 慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号

咨询单位: 慈溪市丰波环保咨询有限公司

电话: (0574) 55685179

传真: ——

邮编: 315301

地址: 慈溪市宗汉街道明州西路 98 号

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 万只塑料花盆生产线项目						
建设单位		宁波赛宁美塑	料制品有限公	·司			
建设项目性质		新建☑改扩建□	□技改□迁建				
建设地点	慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号						
主要产品名称	塑料花盆						
设计生产能力		年产 1000 フ	万只塑料花盆				
实际生产能力		年产 1000 7	万只塑料花盆				
建设项目 环评时间	2021.11	开工建设时间		2021.12			
调试时间	2022.1						
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境 环评报告表 浙江普泽环保科技有限公司 编制单位				有限公司		
环保设施 设计单位	环保设施 / 施工单位 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /						
投资总概算	300万	环保投资总概 算	5万	比例	1.7%		
实际总投资	500万	环保投资	5万	比例	1.0%		
验收监测依据	1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范 (1)中华人民共和国环境保护法,主席令第9号,2015.01.01。 (2)中华人民共和国水污染防治法,主席令第70号,2018.01.01。 (3)中华人民共和国大气污染防治法,主席令第16号,2018.10.26。 (4)中华人民共和国环境噪声污染防治法,主席令第24号,2018.12.29。 (5)中华人民共和国固体废物污染环境防治法,2020.4.29修订,2020.9.1 实施。 (6)中华人民共和国土壤污染防治法,主席令第8号,2019.01.01。 (7)国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》及附件《建设项目环境保护管理条例》,国令第682号,2017.10.01。 (8)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》及附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,环境保护部,国环规环评						
	[2017]4 号,2017.		· · / · · · · · · · · · · · · · · · · ·	POPIN HP	1/20-171		

(9)《浙江省建设项目环境保护管理办法》,省令第364号,2018.03.01。

2、建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》
- (2) HJ/T 92-2002 《水污染物排放总量监测技术规范》
- (3)HJ/T 373-2007《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》
- (4) HJ/T 397-2007 《固定源废气监测技术规范》
- (5)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》及附件《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》,生态环境部,公告 2018 年 9 号,2018 年 5 月 15 日。

3、建设项目竣工环境保护验收技术文件

《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表》,浙江普泽环保科技有限公司,2021 年 11 月;

4、建设项目相关审批部门审批文件

《关于<宁波赛宁美塑料制品有限公司年产1000万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表>的批复》, 慈环建[2021]259号, 2021年12月22日;

1、废气

1)本项目注塑废气、粉碎粉尘中的污染因子非甲烷总烃、颗粒物有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5"大气污染物特别排放限值";无组织监控浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 规定的"企业边界大气污染物浓度限值"。具体见表 1-1、1-2:

验收监测评价 标准、标号、级 别、限值

表 1-1 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值

污染物	排放限值	适用的合成树脂类 型	污染物排放监控位置
非甲烷总烃	60mg/m ³	所有合成树脂	
颗粒物	20mg/m ³	1 別有言风桝加	车间或生产设施排气
单位产品非甲	0.21/4	所有合成树脂	筒
烷总烃排放量	0.3kg/t	(有机硅树脂除外)	

表 1-2 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值

污染物项目 限值 (mg/m³)

非甲烷总烃	4.0
颗粒物	1.0

2) 企业厂区内 VOC_s 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物 无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOC_s 无组织排 放限值中的特别排放限值。具体见表 1-3:

表 1-3 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)

- 污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控 位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监
(mg/m^3)	20	监控点处任意一次浓度值	控点

2、废水

本项目采用雨污分流制,雨水就近排入市政雨水管网。本项目注塑机间接冷却用水循环使用,定期补充,不外排。故本项目外排废水主要为生活污水。本项目生活污水已接入市政污水管网,生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的排放限值)后排入市政污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处理后排放。具体标准见表 1-4。

表 1-4 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)(单位:除 pH 外,均 为 mg/L)

污染物	pН	COD_{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	石油类	总磷
三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤35*	≤20	≤8.0*

^{*}注:其中 NH₃-N、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的相应标准。

3、噪声

根据《慈溪市声环境功能区划分(调整)方案》(慈政发〔2019〕 33号),本项目属于3类声环境功能区,区域编号:0282-3-1。因此该项目厂界昼、夜间噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准,具体见表1-5。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位: dB(A)

· 位置	采用标准	标准值		
75. 且.	木 用 柳 住	昼间	夜间	
厂界	厂界 3类		55	

4、固体废物

按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》的要求,固体废物要妥善处置,不得形成二次污染,危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单,一般固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》的公告》(2017年第43号)中的有关规定。

表二 项目建设情况

工程建设内容

1、地理位置及厂区平面布置

本项目位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,本项目东侧为慈溪桂洁日用品有限公司和慈溪道多赢机械制造有限公司,南侧为宁波莱凯斯服饰有限公司,西侧为慈溪市博生塑料制品有限公司,北侧为慈溪市赛兰特橡塑科技有限公司。最近敏感点为厂界西南侧 1150 米的龙湖香醍漫步小区,最近的规划敏感点为厂界西南侧 765m 的规划商住混合用地。具体地理位置见附图 1,周边环境见附图 2,厂区平面布置图见附图 3。

2、建设内容

具体建设内容详见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

	单位	环评报告年产量	实际建设	备注
塑料花盆	万只/年	1000	1000	/

3、主要生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	增减数量	备注
1	注塑机	10 台	10 台	0	/
2	拌料机	1台	1台	0	/
3	粉碎机	1台	1台	0	/
4	冷却塔	1台	1台	0	/

4、原辅材料消耗

本项目原辅材料消耗量见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评审批 消耗量	实际消耗 量	备注
1	PP 塑料粒子	600t/a	580t/a	外购,新料,颗粒状,25kg/袋
2	PE 塑料粒子	400t/a	390t/a	外购,新料,颗粒状,25kg/袋
3	机械润滑油	0.17t/a	0.15t/a	桶装,170kg/桶,注塑机设备润滑使用

5、主要工艺流程及产物环节

(1) 本项目建成后,具有年产 1000 万只塑料花盆生产线项目的生产能力,生

产工艺流程图及产污环节详见下图:

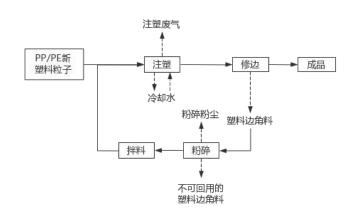


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污节点图

生产工艺说明:

外购的 PP/PE 新塑料粒子经注塑机注塑成型,随后进行人工修边,即为塑料花盆成品,塑料边角料进行粉碎拌料回用。注塑间接冷却水循环使用,定期补充,不外排。

- (1)注塑:外购的新塑料粒子经自动吸料装置吸入封闭的注塑机内,设置电加热温控箱温度约为 180~200℃,塑机内熔融状态的塑料完全进入模具封闭的模腔内,充满模腔后暂停工作,采用夹套冷却水间接冷却,使温度降低至 70~120℃,塑料定型成某种形状,注塑机打开模具,取出产品。由于注塑时的温度低于塑料分解温度,因此塑料粒子在加热熔融过程中无分解废气产生,但会产生少量的注塑热挥发性气体(非甲烷总烃)。注塑机间接冷却用水循环使用,定期补充,不外排。原料分别进行注塑,没有共混、混合和改性工艺。
- (2)生产过程产生的塑料边角料及检验过程产生的不合格产品,经粉碎机粉碎作为原料回用于生产。本项目仅对企业自身产生的塑料边角料和不合格产品进行粉碎,无外购塑料边角料。
- (3) 搅拌在加盖搅拌机中进行,且塑料粒子颗粒较大,易于沉降,大部分在操作区沉降,产生的粉尘极少,本环评不作分析。
- (4) 注塑机内部使用过程中会添加少量机械润滑油,期间会产生一定量的废机油和废机油桶,应定期委托有资质的单位安全处置,并执行联单制度。

6、工程环境保护投资明细

本项目计划总投资 300 万元,环保投资 5 万元,占总投资比例为 1.7%;实际总投资 500 万元,环保投资 5 万元,占总投资比例为 1.0%,具体环保投资明细详见表 2-4。

表 2-4 项目环保工程投资情况明细表

序号	治理类别	环保工程	环评设计投资(万	实际投资
	生活污水	 化粪池	元) 利用原有	(万元)
		7-2 1.		3
1	噪声治理	隔音门窗、减震垫等防噪措施	3	3
	固废治理	生活垃圾固定堆放点、一般工 业固废及危险固废堆放点	2	2
		合计	5	5
2	总投资		300	500
3	£	不保投资占总投资比例	1.7%	1.0%

7、项目变动情况

项目实际工程与原环评工程内容相比较:建设项目的地点、性质、产品方案、生产工艺、规模、生产设备、环境保护措施与环评及批复基本一致,无重大变更。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目排放废气主要为注塑废气和粉碎粉尘。

表3-1 废气产生情况汇总

污染源	污染物	排放	处理设施			
名称	名称	规律	环评要求	批复要求	实际建设	
注塑废	非甲烷	连续	加强车间的强制通风	采取有效措施后	加强车间的强制通	
气	总烃	注线 	加强平时的短机进入	排放	凤	
粉碎粉尘	颗粒物	间歇	粉碎时对粉碎机采用加 盖的形式,防止粉尘外 溢,粉碎完成后静置一 段时间打开	采取有效措施后 排放	粉碎时对粉碎机采 用加盖的形式,防 止粉尘外溢,粉碎 完成后静置一段时 间打开	

2、废水

本项目采用雨污分流制,雨水就近排入市政雨水管网。本项目注塑机间接冷却用水循环使用,定期补充,不外排。故本项目外排废水主要为生活污水。本项目生活污水已接入市政污水管网,生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的排放限值)后排入市政污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处理后排放。企业废水处理工艺流程及检测点位详见图 3-1。



图 3-1 废水处理工艺流程图

3、噪声

本项目噪声源主要为注塑机、拌料机、粉碎机、冷却塔等。通过选用低噪声环保型设备,设备安装时采取加装减震垫,定期维护设备,避免老化引起的噪声,合理布置生产车间布局等措施降噪减震,高噪声设备尽量远离厂房边界布置等措施降噪减震。

4、固体废物

本项目固体废物为不可回用的塑料边角料、废机油、废机油桶和生活垃圾。

表3-2 项目固废处置措施一览表

序 固废名称 属性 废物代码 产生量 产生量 处理方式

号				环评	实际	环评要求	实际建设
1	不可回用的塑 料边角料	一般固废	/	1t/a	0.8t/a	外售给相关单 位综合利用	外售给相关单位 综合利用
2	废机油	危险 废物	HW08 900-217-08	0.136t/a	0.13t/a	委托有资质 单位安全处 置	委托宁波诺威尔新泽环保科技有
3	废机油桶	危险 废物	HW08 900-249-08	0.017t/a	0.015t/a	委托有资质 单位安全处 置	限公司收集转运,送有资质单位处置
4	生活垃圾	一般固废	/	1.5t/a	1.2t/a	委托环卫部 门无害化处 置	委托环卫部门 无害化处置

表四 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

1、建设项目环境影响报告表主要结论

1) 大气环境影响分析结论

本项目的废气主要为注塑废气和粉碎粉尘。

G1 注塑废气

本项目注塑使用的塑料粒子为 PP、PE 新料,PP 用量为 600t/a、PE 用量为 400t/a。本项目塑料新料在注塑过程中塑料熔融温度为 180-200℃(PP 裂解温度在 328℃以上、PE 裂解温度在 335℃以上),远低于其裂解温度,分解的单体量极少。

塑料熔融时会产生一定的有机废气,主要是少量塑料单体及少量塑料添加剂等在高温下的挥发,其组分较复杂,但产生量较小,主要污染因子为非甲烷总烃。本项目污染物的排放系数参考《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》,非甲烷总烃的排放系数取0.22kg/t 原料。则本项目非甲烷总烃产生量为0.22t/a(0.031kg/h)。本项目注塑机密闭操作,产生的废气较少,通过加强车间通排风以无组织形式排放。

防治措施:通过加强车间通排风,因其浓度低,其废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中的表 9 "企业边界大气污染物浓度限值",对周边大气环境影响较小。

G2 粉碎粉尘

本项目产生的塑料边角料和不合格产品在粉碎过程中会产生粉尘,将生产过程中产生的塑料边角料和不合格产品在粉碎机(粉碎料只限于本项目产生的塑料边角料和不合格产品)中粉碎成颗粒状物料,以便混料均匀,每天粉碎2小时,粉碎的过程中在粉碎机上加盖进行密闭粉碎,沉降完全后开盖,搅拌过程进行密闭操作,由于粉尘产生量较少,大部分在重力作用下进行沉降,其余均以无组织形式排放。

防治措施:粉碎时对粉碎机采用加盖的形式,防止粉尘外溢,粉碎完成后静置一段时间打开,其废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中的表 9 "企业边界大气污染物浓度限值",对周边大气环境影响较小。

2) 水环境影响分析结论

本项目排水系统采用雨污分流制,厂内雨水经过管道汇集后排入厂区内雨水管 网。本项目所在区域已接入市政污水管网。本项目注塑机间接冷却用水循环使用,定 期补充,不外排。故本项目外排废水主要为生活污水。本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的排放限值)后排入市政污水管网。

3) 声环境影响分析结论

本项目噪声源主要为注塑机、拌料机、粉碎机、冷却塔等设备噪声。经类比调查,其噪声值在70~85dB(A)。根据噪声预测结果,本项目运营后考虑一般的车间墙体隔声以及距离衰减后,厂界噪声昼、夜间贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值的要求。项目车间与敏感点之间隔绿化带及厂房等建筑,本项目噪声经距离衰减、屏障衰减后对敏感点声环境几乎无影响。

为确保厂界噪声稳定达标,建议企业采取以下措施:确保厂界噪声达标,建议企业采取以下措施: (1)高噪设备安装基础减振垫。(2)合理布局,要求车间实墙封闭处理。(3)设备应经常维护,加强管理。

4) 固废影响分析结论

本项目固体废物为不可回用的塑料边角料、废机油、废机油桶和生活垃圾。

治理措施:生活垃圾经垃圾桶分类收集、暂存后委托环卫部门定期清运处理;不可回用的塑料边角料收集后外售给相关企业综合利用;废机油、废机油桶分类收集后定期委托有资质单位处置,并执行联单制度。通过以上措施,本项目产生的固体废物对周边环境影响较小。

5) 总结论

本项目符合现行国家及相关产业政策,选址符合慈溪市域规划、土地利用总体规划以及相应环境功能区划要求。同时,项目建设符合"三线一单"的控制要求。项目生产过程中"三废"的排放量不大,在严格落实本环评提出的污染防治措施,加强环保管理,确保环保设施的正常高效运行情况下,能做到各污染物的达标排放,周围环境质量能维持现状,从环境保护的角度而言,该项目的建设可行。

上述评价结果是根据建设方提供的规模、工艺、布局所做出的,如建设方扩大规模、变动工艺、改变布局,建设方必须按照环保要求重新申报。

2、项目环评及环评批复落实情况

环评审批意见落实情况见表 4-3。

	表 4-3 项目环评批复落实情况							
内容	慈环建[2021]259 号批复中的要求	实际落实情况	符合性 分析					
项目选址及建设内容	本项目位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,主要建设内容为年产 1000 万只塑料花盆生产线项目,项目配套设置注塑机 10 台、粉碎机 1 台等。项目四址为:东侧为慈溪桂洁日用品有限公司和慈溪道多赢机械制造有限公司,南侧为宁波莱凯斯服饰有限公司,两侧为慈溪市博生塑料制品有限公司,北侧为慈溪市博生塑料制品有限公司,北侧为慈溪市赛兰特橡塑科技有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后,该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此,我局同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。	项目实际工程与原环评工程 内容相比较:建设项目的地点、性 质、产品方案、生产工艺、规模、 生产设备、环境保护措施与环评及 批复基本一致,无重大变更。	符合					
废水污染防治	项目排水实行雨污分流。生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入工业区污水管网,委托慈溪市东部污水处理厂处理,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)要求。间接冷却水循环使用,定期补充不外排。	本项目实施雨污分流、雨污分流。本项目注塑机间接冷却用水循环使用,定期补充,不外排。故本项目外排废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。 验收检测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量、悬浮物最大日均值排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮、总磷最大日均值排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值。》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。	符合					
废气污 染防	注塑废气、粉碎粉尘分别采取有效措施后排放,废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5和表9限值"。同时厂区内VOCs无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1规定	注塑废气加强车间通排风;粉碎时对粉碎机采用加盖的形式,防止粉尘外溢,粉碎完成后静置一段时间打开。 验收检测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃、颗粒物	符合					

	的特别排放限值。	排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9规定的"企业边界大气污染物浓度限值";本项目厂界即为车间边界,因此车间外的非甲烷总烃排放监测浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值。	
噪声污 染防治	厂区合理布局,选用低噪声设备,同时严格按环评要求采取切实有效的隔音、降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类。	20日~1月21日),厂界昼、夜间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准,对周围声环境质量影响较小。	符合
固废污染防治	加强固废污染防治。根据国家和地方的有关规定,按照"减量化、资源化、无害化"原则,对固体废物进行分类收集、利用和处置,确保不造成二次污染。废机油桶、废机油等属于危险废物,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号)等要求设置危废贮存场所,定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置,并执行危险废物转移联单制度。	生活垃圾委托环卫部门统一处置、清运;不可回用的塑料边角料收集后外售相关公司综合利用;废机油、废机油桶委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运,送有资质单位处置;企业已按照要求设置危废仓库,各类危险物质分区分类收集、堆放。企业在厂区内设置一个危废车间。	符合
"三同 时"制 度	本项目应按规定及时办理排污许可相关手续,并严格执行环保"三同时"制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。	企业已于 2022 年 1 月 19 日完成排污许可登记,有效期: 2022 年 01 月 19 日至 2027 年 01 月 18 日,许可证编号: 91330211591559489D002X。项目配套的环境保护设施与主体工程符合"三同时"制度。	符合

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目竣工环保验收监测分析方法按照现行的国家标准分析方法和国家环保部 颁布的监测分析方法以及有关监测技术规范执行,各项检测因子、分析方法名称、方 法标准号等见表5-1。

	秋 3-1 血峽分析分類						
监测类 别	监测项目	监测依据的标准(方法)名称及编号(年号)					
无组织 废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017					
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单					
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020					
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017					
废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009					
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989					
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989					
噪声	工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008					

表 5-1 监测分析方法

2、监测分析仪器

本项目验收检测委托浙江正泽检测技术有限公司,根据核实,该公司使用的检测 仪器/设备均符合国家有关产品标准技术要求,均经有资质单位经过检定、校准合格后 使用,并在规定的时间内根据实际情况落实各类期间核查计划,能保证监测数据的有 效。

3、采样及分析人员

本项目相关采样和分析测试人员均经培训并考核合格,其能力符合相关采样和分析方法要求。

4、质量保证和质量控制

(1) 废气

本项目验收废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准,按规定对废气测试仪进行现场检漏,采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T

397-2007) 等技术规范执行。

(2) 废水

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样;实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

(3) 噪声

噪声监测仪器和校准仪器应经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,仪器使用前后必须在现场进行声学校准,其前后校准的测量仪器示值偏差不得大于0.5dB。

表六 验收检测内容和频次

1、废气

本项目废气监测项目及频次详见表 6-1。

表 6-1 无组织废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次	备注
无组织废 气	厂界上风向1个 点,厂界下风向2 个点	001、002、003	非甲烷总烃、 颗粒物	3次/天,共2天	同步记录三 次的气象参 数

2、废水

本项目生活污水监测项目及频次详见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容及频次

类别	监测点位	监测点位 编号	监测因子	监测 频次
生活污水	生活污水 排放口	*	pH 值、COD _{Cr} 、氨氮、SS、总磷	4次/天, 共2天

3、噪声

本项目噪声监测项目及频次详见表6-3。

表 6-3 厂界噪声监测内容

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次	备注
噪声	厂界四周	▲ 1、 ▲ 2、 ▲ 3、 ▲ 4	厂界环境噪 声	昼、夜间: 1次/ 天,共2天	记录监测时间

4、监测点位示意图

本项目监测点位示意图详见图 6-1。



- 〇 无组织废气监测点位
- ▲ 噪声监测点位 ★ 废水监测点位

图 6-1 监测点位分布图

表七 验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

企业于2022年1月20日~1月21日委托浙江正泽检测技术有限公司对该项目进行现场监测, 监测期间生产工况稳定,各个工序正常进行,环保设施正常运行。根据现场统计,具体工况见 表7-1所示。

表 7-1 项目验收监测期间工况一览表

项目名称	年产 1000 万只塑料花盆生产线项目					
监测日期	2022年1月20日 2022年1月21日					
生产能力	年产 1000 万只塑料花盆,年生产时间 300 天,实行两班制生产,每班 12 小时					
当日产量	3.2 万只塑料花盆	3.1 万只塑料花盆				
生产负荷	96.0%	93.0%				

注: 生产负荷(%) = 实际处理能力÷设计处理能力×100%; 公司一年生产 300 天,实行两班制生产,每班 12 小时。

由上表可知,监测期间项目主要产品实际平均生产负荷均大于75%。工况证明详见附件。

2、验收监测结果

(1) 废气

表 7-2 无组织废气采样气象参数

采样日期	监测频次	天气状况	风速(m/s)	风向	大气压(kPa)	温度(℃)
	第1次		1.6	北	101.1	8.0
2022.1.20	第 2 次	阴	1.5	北	101.2	9.0
	第3次		1.5	北	101.2	9.0
	第1次		1.5	北	101.2	10.0
2022.1.21	第 2 次	阴	1.6	北	101.1	11.0
	第 3 次		1.5	北	101.1	11.0

表 7-3 无组织废气监测数据

				检测项目	(mg/m^3)
采样点位及编号	样品性状	采样日期	频次	非甲烷总烃	总悬浮颗粒
					物
厂界上风向	采气袋(非甲	2022.1.20	1	1.42	0.107
/01	烷总烃)	2022.1.20	2	1.44	0.106

	滤膜(总悬浮		3	1.48	0.111
	颗粒物)		1	1.42	0.110
		2022.1.21	2	1.43	0.116
			3	1.38	0.107
		2022.1.20	1	1.44	0.386
			2	1.33	0.473
厂界下风向 /o2			3	1.43	0.365
702		2022.1.21	1	1.34	0.455
			2	1.46	0.447
			3	1.37	0.394
			1	1.43	0.388
		2022.1.20	2	1.46	0.367
厂界下风向 /○3			3	1.42	0.339
703			1	1.44	0.369
		2022.1.21	2	1.46	0.396
			3	1.44	0.406
	标准限值				
	结果评判			合格	合格

检测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9规定的"企业边界大气污染物浓度限值";本项目厂界即为车间边界,因此车间外的非甲烷总烃排放监测浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值。

(2) 废水

表 7-4 生活污水监测结果数据统计表

检测 点位	 样品性	采样时间	检测	检测结果								
	状		频次	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷				
	, .		7,000	(无量纲)	(mg/L)	(mg/L)	(mg/L)	(mg/L)				
生活污水排放口★	淡黄色略浊	2022.1.20	1	7.63	234	11.4	40	1.55				
			2	7.66	164	12.6	38	1.46				
			3	7.69	200	12.3	42	1.25				
			4	7.68	245	12.8	36	1.18				
			日均值	/	211	12.3	39	1.36				

		2022.1.21	1	7.69	244	12.3	33	1.37
			2 7.66 209		11.9	44	1.33	
			3	7.65	245	12.6	40	1.22
			4	7.68	217	11.8	11.8 40	
			日均值	/	229	12.2	39	1.27
标准限值			6~9	500	35	400	8.0	
结果评判				合格	合格	合格	合格	合格

检测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量、悬浮物最大日均值排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮、总磷最大日均值排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。

(3) 噪声

表 7-5 厂界噪声监测结果

————————————————————————————————————											
		昼间 Le	q dB(A)		夜间 Leq dB(A)						
测点点位		检测	日期		检测日期						
及主要声源	2022	.1.20	2022.1.21		2022	.1.20	2022.1.21				
	检测	检测	检测	检测	检测	检测	检测	检测			
	时间	结果	时间	结果	时间	结果	时间	结果			
厂界东▲1 机械噪声	14:32	60	14:30	59	22:07	50	22:04	50			
厂界南▲2 机械噪声	14:40	60	14:39	60	22:13	49	22:12	50			
厂界西▲3 机械 噪声	14:49	59	14:48	59	22:18	48	22:21	49			
厂界北▲4 机械噪声	14:57	59	14:58	60	22:26	49	22:29	51			
标准限值		6	5		55						
结果评判		合	格		合格						

检测期间(2022年1	月 20 日~1 月 21 日),	本项目厂界昼、	夜间噪声均符合	《工业企业
厂界环境噪声排放标准》	(GB12348-2008) 中的	3 类标准限值要	求。	

表八 验收监测结论

1、工况调查结论

本项目验收监测期间(2022年1月20日~1月21日),项目各生产设备设施均正常运行,环保设备均正常有效运行,分别生产3.2万只塑料花盆/天和3.1万只塑料花盆/天,生产负荷为96.0%和93.0%,符合竣工验收的要求(大于75%)。

2、废气检测结论

监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9规定的"企业边界大气污染物浓度限值";本项目厂界即为车间边界,因此车间外的非甲烷总烃排放监测浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值。

3、废水检测结论

监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量、悬浮物最大日均值排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮、总磷最大日均值排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。

4、噪声检测结论

监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准限值要求。

5、固废处置情况

生活垃圾委托环卫部门统一处置清运;不可回用的塑料边角料收集后外售相关公司综合利用;废机油、废机油桶委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运,送有资质单位处置。

建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 宁波赛宁美塑料制品有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		11448814168		, , , , , , ,				,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					
	项目名称		年产 1000 万只塑料花盆生产线项目			项目代码	玛		/		1	慈溪滨海	经济开发区金海	爭路 1389 号
	行业类别(分类管理名录)	二十六、柞	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53、塑料制品业 剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下			運物性所		☑新	☑新建□改扩建□技术改造		△经度/	121 度 34 分 34.332 秒 E/30 度 07 分 39.401 秒 N		
	设计生产能力		年产 100	0万只塑料花盆		实际生产能力		年	年产 1000 万只塑料花盆			浙江普泽环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		宁波市	方生态环境局		审批文号			慈环建[2021]259 号		Ą		报告表	
建	开工日期		2021年12月			竣工日期			2022年1月		9领时间	2022年1月19日		
建设项目	环保设施设计单位			/			环保设施施工单位		/	工程排污许可证编号		91330211591559489D002X		
	验收单位		宁波赛宁美	塑料制品有限公	司	环保设施监测单位		浙江	正泽检测技术有限公司	验收监测时工	况	验收工况在 93.0%~96.0%		
	投资总概算 (万元)			300		环保投	资总概算 (万元)		5	所占比例(%)		1.7		
	实际总投资		500			实际环位			5	所占比例(%)		1.0		
	废水治理(万元)	/	废气治理 (万元)	/	噪声治理(7	万元) 3	固体废物治理()	 万元)	2	绿化及生态((万元)	/	其他(万元)	/
	新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设	施能力	/	年平均工作时		7200h		
	运营单位	宁	宁波赛宁美塑料制品有限公司			 F单位社会统一信用代码(或组织机构化		代码)	码) 91330211591559489D			2022.1.26		
	污染物	原有排	本期工程实际排放	本期工程允许	本期工程产	本期工程自身	本期工程实际	本期工程	本期工程"以新带老"削减量	全厂实际排放	全厂核定	排放总	区域平衡替代	排放增减
		放量(1)	浓度(2)	排放浓度(3)	生量(4)	削减量(5)	排放量(6)	总量(7)	(8)	总量(9)	量(10)		削减量(11)	量(12)
污染	废水	/	/	/	0.0135	/	/	/	/	/	/		/	/
物排	化字帶氧重	/	229	500	/	/	/	/	/	/	/		/	/
放达	氨氮	/	12.3	35	/	/	/	/	/	/	/		/	/
标与	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
总量	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
控作	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
(工	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
世 建	│T₩粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
12 74 目 i	気気ル伽	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
i	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
	与项目有关 /	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/
	的其他特征 /	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/

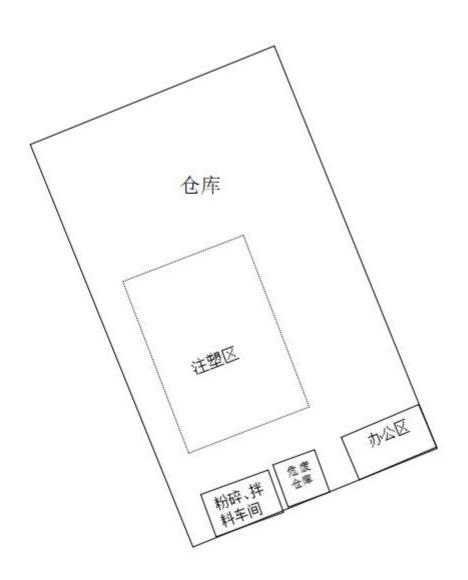
注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境示意图



附图3 项目总平面布置图



宁波市生态环境局慈溪分局文件

慈环建〔2021〕259号

关于宁波赛宁美塑料制品有限公司《年产 1000 万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表》的 批复

宁波赛宁美塑料制品有限公司:

你公司报送的由浙江普泽环保科技有限公司编制的《年产 1000万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表》收悉。根据《中 华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护 管理条例》第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》第八条 等相关规定,我局经审查,现批复如下:

一、本项目位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,主要建设内容为年产 1000 万只塑料花盆生产线项目,项目配套设置注塑机 10 台、粉碎机 1 台等。项目四址为:东侧为慈溪桂洁日用品有限公司和慈溪道多赢机械制造有限公司,南侧为宁波莱凯斯服饰

有限公司,西侧为慈溪市博生塑料制品有限公司,北侧为慈溪市赛兰特橡塑科技有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后,该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此,我局同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。

- 二、项目在实施过程中必须加强环保设施建设,落实以下各项污染防治措施:
- 项目建设应以实施清洁生产为前提,采用先进的生产设备和工艺,减少各类污染物的产生量和排放量。
- 2、项目排水实行雨污分流。生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入工业区污水管网,委托市域东部污水处理厂处理,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)要求。注塑机冷却水循环使用定期补充,不外排。
- 3、注塑废气、粉碎粉尘分别采取有效措施后排放,废气排放 执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 和表 9 限值"。同时厂区内 VOCS 无组织排放限值执行《挥发性有 机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表 A. 1 规定的特 别排放限值。
- 4、厂区合理布局,选用低噪声设备,同时严格按环评要求采取切实有效的隔音、降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类。

5、加强固废污染防治。根据国家和地方的有关规定,按照"减量化、资源化、无害化"原则,对固体废物进行分类收集、利用和处置,确保不造成二次污染。废机油桶、废机油等属于危险废物,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号)等要求设置危废贮存场所,定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置,并执行危险废物转移联单制度。

三、本项目应按规定及时办理排污许可相关手续,并严格执行环保"三同时"制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。

四、如你单位对本行政许可决定有意见的,可以在收到本决定书之日起六十日内向宁波市人民政府申请行政复议,也可以在收到本决定书之日起六个月内向宁波市海曙区人民法院提起行政诉讼。



抄送: 慈溪滨海经济开发区管委会,市经信局、市应急管理局。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2021年12月22日印发

关于委托浙江正泽检测技术有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江正泽检测技术有限公司:

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行,运行状况稳定、设备良好,具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

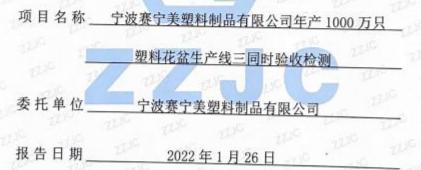
宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022年1月15日



检测报告

Test Report

正泽验字 第 2022012601 号





说明

- 一、本报告无批准人签名,或涂改,或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效;
- 二、本报告复制(全文复制除外)后未加盖本公司红色检测 报告专用章均无效:
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传;
- 四、由委托方采样送检的样品,本报告只对来样负责;
- 五、因使用客户提供的数据而可能影响到结果的有效性时, 本报告不负责;

六、委托方若对本报告有异议,请于收到报告之日起十五天 内向本公司提出。

ZZJC

浙江正泽检测技术有限公司

地 址 浙江省慈溪市宗汉街道明州西路 98 号

邮 编 315300

电 话 0574-55685180

传 真 0574-55685180

· 2210

1/

项目名称<u>宁波赛宁美塑料制品有限公司年产1000万只塑料花盆生产线三同时验收检测</u> 委托方(受检方)及地址<u>宁波赛宁美塑料制品有限公司(慈溪滨海经济开发区金海路</u> 1389 号)

样品类别 废水、废气、噪声 样品性状 详见检测结果

采样方<u>浙江正泽桧湖技术有限公司</u>采样日期<u>2022年1月20-21日</u> 样品接收日期<u>2022年1月20-21</u>日

检测地点 浙江正泽检测技术有限公司 检测日期 2022 年 1 月 20-23 日 检测依据、所使用主要仪器设备名称及编号

序号	检测项目	检测依据	主要仪器设备名称及编号
1	pH值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	四合一溶解氧仪 sx751 (C0703)
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐 法 HJ 828-2017	JH-12 COD 恒温加热器 (F0901)
3	展展	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法 HJ 535-2009	722N 可见分光光度计 (B0303)
4	悬浮物	水质 暴浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA224S 电子天平 (F0402)
5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法 GB/T 11893-1989	722N 可见分光光度计 (B0301)
6	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC979011 气相色谱仪 (A0101)
7	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	环境空气颗粒物综合采样 器 ZR-3922型 (D0709 D0710 D0711) Quintix35-1CN 电子天平 (F0401) JNVN-800s 低浓度称量恒温 恒湿设备(F0201)
8	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (E0103)

评价标准: 废水执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准; 其中氨氮、 总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值 》(DB33/887-2013) 无组织废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中"表 9企业边界大气污染物浓度限值" 噪声执行《工业企业厂界环境噪声抖放标准》(GB 12348-2008)3 类标准

17,10

检测结果

IZE TEN TEN

检测	样品	100	4A.NM	检测结果				
点位	性状	采样日期	检测频次	pH 值 (无量纲)	化学需氧量(mg/L)	氨氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	总磷 (mg/L)
	7230	TEN	177	7. 63	234	11.4	40	1, 55
	12.1		2	7. 66	164	12.6	38	1.46
	10	2022. 1. 20	3	7. 69	200	12. 3	42	1. 25
		280	4	7. 68	245	12.8	36	1. 18
生活污 水排放	淡黄巴	DJC.	日均值	-	211	12. 3	39	1. 36
→	略浊	27.10	1,	7. 69	244	12.3	33	1. 37
30	SERO	720	2	7, 66	209	11.9	44 0	1. 33
250	20	2022. 1. 21	3	7. 65	245	12. 6	40	1. 22
12.0		700	4	7. 68	217	11.8	40	1.14
_1	0	Total Control	日均值	1230	229	12. 2	39	1. 27
_	100	限值		6-9	500	35	400	8.0
本页以	1/1	评判		合格	合格	合格	合格	合格
			110 215					

表 2: 无组织废气

平线上台市公司	样品性状	采样日期	頻次	检测项目 (mg/m³)		
采样点位及编号				非甲烷总 烃	总悬浮 粒物	
	G 713	2022, 1, 20	2001	1.42	0.107	
厂界上风向			2	1.44	0.106	
/01			3	1.48	0.111	
	J. (C	2022. 1, 21	1	1.42	0.110	
	采气袋(非甲烷总烃) 滤膜(总悬 浮颗粒物)		2	1.43	0.116	
100			3	1.38	0.107	
		2022. 1. 20	_ 1	1.44	0.386	
厂界下风向			2 1	1.33	0.473	
17.02 17.02			3	1.43	0.365	
		2022, 1, 21 2022, 1, 20 2022, 1, 21	1	1.34	0.455	
			2	1.46	0.447	
74.5	and A		3	1.37	0.394	
40	The Table		1	1.43	0.388	
厂界下风向			2	1.46	0.367	
/03			3 /	1.42	0.339	
275			1/	1.44	0.369	
250			2	1.46	0.396	
10 41	标准限值		3	1.44	0.406	
75 1	770	4.0	1.0			
	结果评判	100		合格	合格	

TUC . TU

THE THE THE THE THE THE

		昼间]	Leq dB(A)	T.	1 7	夜间	Leq dB(A)	72
测点点位	JO.	检	则日期	G:	100	-11	測日期	7
及主要声源	2022	. 1. 20	2022	2. 1. 21	2022	2. 1. 20	_	2. 1. 21
7.7.30	检测 时间	检测 结果	检测时间	检测 结果	检测时间	检测结果	检测	检测
厂界东▲1 机械噪声	14:32	60	14:30	59	22:07	50	时间 22:04	结果 50
厂界南▲2 机械噪声	14:40	60	14:39	60	22:13	49	22:12	50
厂界西▲3 机械噪声	14:49	59	14:48	59	22:18	48	22:21	49
厂界北▲4 机械噪声	14:57	59	14:58	60	22:26	49	22:29	51
标准限值	10	65	5			55	- XG	LA
结果评判	Lyc	合材	*	- 60	11	合村	430	

TING THE THE THE

The the the

IC THE THE THE THE THE THE THE

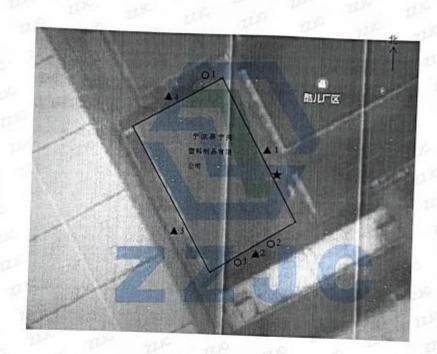
71)C

1730 11.7

附 1: 采样期间气象条件

and the			ere tuto			
采样日期	监测频次	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度(℃)
0000 4	第1次	明加	1.6	北	101.1	9.0
2022. 1. 20	第2次		1.5	北	101.2	9.0
100	第3次		1.5	北	101.2	9.0
2022. 1. 21	第1次		1.5	北	101.2	10.0
2022. 1. 21	第2次		1.6	北	101.1	11.0
2. 消毒三さ	第3次	14239	1.5	46	101.1	11.0

附 2: 測点示意图





- 〇 无组织废气监测点位 ○ 尤组500g
- ★ 废水监测点位

固定污染源排污登记回执

登记编号: 91330211591559489D002X

排污单位名称: 宁波赛宁美塑料制品有限公司

生产经营场所地址:浙江省慈溪滨海经济开发区金海路138 9号

统一社会信用代码: 91330211591559489D

登记类型: 2首次 口延续 口变更

登记日期: 2022年01月19日

有效期: 2022年01月19日至2027年01月18日



注意事项:

- (一)你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等,依法履行生态环境保护责任和义务,采取措施防治环境污染,做到污染物稳定达标排放。
- (二)你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责。依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三)排污登记表有效期內,你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的,应当自变动之日起二十日內进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污,应及时注销排污登记表。
- (五)你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的,应按规定及时提交排污许可证申请表,并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营,应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯。请关注"中国排污许可"官方公众微信号

工业企业 財政編号 危险废物收集贮运服务协议书

本协议于_02]年_12月_70_日由以下双方签署。

(1) 甲方: 宇宙東京東望制不可吸公子 地址: 无层体, 人名 15 片 开发区里, 人名 1589多 电话: 18069139762

联系人:表了流

(2) 乙方:宁波诺威尔新泽环保科技有限公司 地址:慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号 电话:18268569584

邮箱:

联系人:叶勇吉

鉴于:

- (1) 乙方为一家获政府有关部门批准的专业废物收集、贮存、转运资质公司(<u>慈环发[2021]33</u>号),具备提供转运危险废物服务的能力。
- 1. 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定,甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、转运等有关资料的申报,经批准后始得进行废物转移。乙方应为甲方的上述工作提供技术支持及指导,协助甲方完成申报。
- 2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料,并加盖公章,以确保所提供资料的真实性、合法性(包括但不限于:废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物分析报告、废物中所含物质的 MSDS 第)
- 3、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质(如:闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等);废物具有多种危险特性时,按危险特性列明危险性最大物质;废物中含低闪点物质的,必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样,以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估,并且确认是否有能力转运。
- 4、甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合环保相关法规的工业 废物包装容器内(自备包装容器需经乙方提前确认),或由乙方代为购买,且甲方需按环保要求建立 专门符合危险废物储存的堆放点,乙方协助堆放点的选址、设计,同时乙方可提供符合相关环保要求 的堆放托盘(甲方需支付押金)。如甲方委托乙方建设,则建设费用另计。同时甲方有责任根据国家 有关规定,在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签,标签上的废物名称同本协议第 14 条所约定的废物名称。甲方的包装物或标签若不符合本协

第1页共4页

地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

议要求、或废物标签名称与包装内废物不一放时, 乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物, 所产生的租应运费由甲方承担、甲方应在转移前对包装容器进行清洁。(例如: 200L 大口塑料桶, 要求: 密封无偿额、悬转运)。

- 5、甲方应保证每批次转运的废物性状和所提供的资料基本相符。其中:闪点、PH、热值、硫、复与甲方则乙方提供的资料、样品的数据偏差不超过15%,超过15%的按协议第7条约定执行。闪点在61℃以上的废物。上述数据偏差超过15%的。双方协商解决。
- 6. 甲方在转运时以包装为单位向乙方提供分析报告和读批次废物的废物性状明细表。转运前乙 方有权再次薪往甲方误场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时,乙方有权拒绝接收 甲方废物。若读微次废物已运至乙方,乙方有权将该批次废物退回甲方,所产生的相应运费由甲方承 框。
- 7、老甲方产生新的废物,或废物性状发生较大变化,甲方应及时通报乙方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和转运费用等事项,经双方协商达成一致意见后,重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方:
 - 1) 视为甲方违约, 乙方有权终止协议, 并且不承担违约责任;
 - 2) 乙方有权拒绝接收,并由甲方承担相应运费;
- 3)如因此导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、 或导致效集转运费用增加的,甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加 转运费用和相应赔偿的要求
- 8、甲方不得在转运废物当中夹带剧毒品、易爆类物质,由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的, 甲方应承担全部责任并全额赔偿,乙方有权向甲方追加相应转运费用。
- 9。废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方须提前填写随车联单并盖章以扫描 邮件的方式给乙方,作为提出运输申请的依据,乙方根据排车情况及自身收集能力安排运输服务,在运 输过程中甲方应提供进出厂区的方便。甲方负责对废物按乙方要求装车,并提供叉车及人工等装卸。
- 10. 由乙方运输,乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请,乙方在确认具备收货条件后的十五个工作日,乙方根据运输车辆安排,及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况,甲方负责办理运输车辆的相关通行证件,车辆到达管制区域边界时,甲方需将相关通行证件,建供运输车辆驾驶员,并全程陪同,确保安全运输。若由于甲方原因,导致车辆无法进行清运,所产生的相应运费由甲方承担。
- 11。 运输由乙方负责, 乙方承诺废物自甲方场地运出起, 其收集、转运过程均遵照国家有关规定 执行, 并承担由此带来的风险和责任, 国家法律另有规定者除外。
- 12。乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全转运,并按照国家有关规定承担 连规处置的相应责任。
- - 14. 费用及支付方式:
 - 1) 乙方按年度收取一次性服务费(含税) 3500 元 (大写: 叁仟伍佰元), 包括协助危废申报、辅导建仓等费用。甲方需要运输危废时,需另支付运输费。
 - 2) 甲方应在本协议签订时向乙方一次性支付全年服务费用。
 - 3)协议期内甲方需要运输危废时,需另外支付相应运输费及危废处置费,其中危废处置费以 乙方实际过磅重量为准,双方如有异议,可协商解决。
 - 4)甲方须在收到乙方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费,如果甲方未按双方协议约定如期支付该费用。每逾期1日。甲方应按日千分之三向乙方支付违约金。同

第2页共4页

地址: 慈興市與海经济开发区所城东路 318 号

时乙方有权暂停该协议,直至费用付清为止,期间所造成后果由甲方承担。 4) 废物种类、代码、包装方式、运费标准、处置费; 见协议附件(附; 产废企业收集贮运计 划明细表及收费清单)。 5) 计量: 甲方如具备计量条件双方可当场计量, 否则以乙方的计量为准, 若发生争议, 双方 协商解决。 15、开票及支付方式: 甲方: 户名: 税号: 地址: 电话: 开户行: 帐号: 乙方: 户名: 宁波诺威尔新泽环保科技有限公司 帐号: 389673860665 开户行: 中国银行慈溪分行 16、乙方须协助甲方及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理 计划填报、仓库规范等工作,完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固度全过程综合 监管平台网址: Http://60.190.57.219/index.jsp 17、若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方,导致相关审批、转移手续无法完成,所产 生的责任、费用全部由甲方承担。 18、在乙方满仓或设备检修期间,乙方将适当延长或推迟甲方的危废收集时间。 19、甲方承诺: 因甲方未按约履行本协议导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中 产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的,甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。

21、协议期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因,导致乙方无 法收集某类废物时,乙方可停止该类废物的收集业务,并且不承担由此带来的一切责任。

20、本协议有效期自<u>力21</u>年12月<u>74</u>日至 202年12月<u>73</u>日止。

22、本协议一式肆份,甲方贰份,乙方贰份。

23、本协议经双方签字盖章后生效。

附件 1: 产废企业收集贮运计划明细表及收费清单

甲方:

代表:

电话:

乙方: 宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

代表: 叶勇吉

18268569584

月

第3页共4页

地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

合计 因最終处置单位处置价格变动, 乙方有校适当调整收集转运费用, 若遇费用调整, 乙方因提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。 因最終处置单位处置价格变动, 乙方有校适当调整收集转运费用调整, 乙方因提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。 自号 收费内容 3500 元 2 预收委托转运处置数 /////// 3 包装容器费 ////// 4 运输费 ///>/ ///// 4 公本 ////> ////>
The same of the sa

附件 6 现场照片

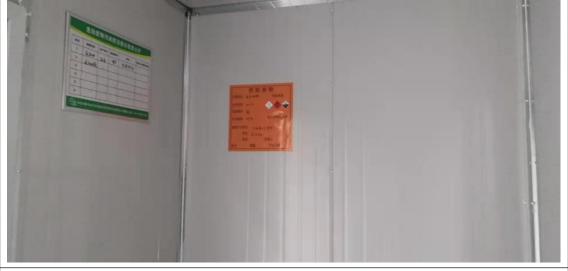


注塑车间照片



粉碎机设备照片





工况证明

我公司委托浙江正泽检测技术有限公司对《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产1000万只塑料花盆生产线项目》进行验收监测。

验收监测期间工况记录表

项目名称	年产 1000 万只塑料花盆生产线项目					
监测日期	2022年1月20日	2022年1月21日				
生产能力	年产 1000 万只塑料花盆,年生产时间;	300 天,实行两班制生产,每班 12 小时				
当日产量	3.2 万只塑料花盆	3.1 万只塑料花盆				
生产负荷	96.0%	93.0%				

注: 生产负荷 (%) = 实际处理能力÷设计处理能力 \times 100%; 公司一年生产 300 天,实行两班制生产,每班 12 小时。

由上表可知,监测期间项目主要产品实际平均生产负荷均大于75%。工况证明详见附件。

宁波赛宁美塑料制品有限公司

2022年1月21日

附件8 资料真实性承诺书

资料真实性承诺书

我公司声明:所提供的关于《年产 1000 万只塑料花盆生产线项目》竣工验收相关资料、文件、图片、证明、各类合同和相关生产设备及原料信息等均真实、有效,如有不实之处,愿负相应的法律责任,并承担由此产生的些后果。

特此承诺!

宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022 年 1 月 25 日

第二部分

宁波赛宁美塑料制品有限公司 年产 1000 万只塑料花盆生产线项目 竣工环境保护验收意见

宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022 年 1 月

宁波赛宁美塑料制品有限公司

年产 1000 万只塑料花盆生产线项目

竣工环境保护验收意见

2022年1月26日,宁波赛宁美塑料制品有限公司根据宁波赛宁美塑料制品有限公司年产1000万只塑料花盆生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

宁波赛宁美塑料制品有限公司位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,项目建筑面积 2610.71m²。主要建设内容及生产规模为: 年产 1000 万只塑料花盆。项目设置注塑机、拌料机、粉碎机、冷却塔等,形成年产 1000 万只塑料花盆的生产能力。企业年生产 300 天,实行两班制生产,每班 12 小时。

(二) 建设过程及环保审批情况

宁波赛宁美塑料制品有限公司位于慈溪滨海经济开发区金海路 1389 号,于 2012 年 3 月 9 日工商注册成立。企业于 2021 年 11 月委托浙江普泽环保科技有限公司编制了《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目环境影响报告表》,并于 2021 年 12 月 22 日通过宁波市生态环境局的审批(慈环建[2021]259 号)。企业投资 300 万元,租用慈溪道多赢机械制造有限公司的部分已建厂房,投资建设《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目》。该项目于 2021 年 12 月开工建设,于 2022 年 1 月竣工,2022年 1 月进行试运行调试。目前该项目正常运营,基本具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。

本项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019版),企业属于"二十四、橡胶和塑料制品业 29-62 塑料制品业 292"中纳入登记管理的企业,企业已于 2022 年 1 月 19日完成排污许可登记,有效期: 2022 年 01 月 19 日至 2027 年 01 月 18 日,许

可证编号: 91330211591559489D002X。

(三)投资情况

本次验收的《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目》总投资 500 万元,其中环保投资 5 万元,占总投资的 1.0%。

(四)验收范围

本次验收范围为"宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目"的主体工程及配套环保设施,为项目整体验收。

二、工程变动情况

项目实际工程与原环评工程内容相比较:建设项目的地点、性质、产品方案、生产工艺、规模、生产设备、环境保护措施与环评及批复基本一致,无重大变更。

三、环境保护措施落实情况

(一) 废气

注塑废气加强车间通排风;粉碎时对粉碎机采用加盖的形式,防止粉尘外溢,粉碎完成后静置一段时间打开。

(二)废水

采用雨污分流制,厂内雨水经过管道汇集后排入区内雨水管网。本项目所在区域已铺设市政污水管网,企业污水可接入污水管网。本项目注塑机间接冷却用水循环使用,定期补充,不外排。故本项目外排废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管排放。

(三)噪声

厂区合理布局,选用低噪声设备,生产车间实墙封闭,同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

(四)固废

不可回用的塑料边角料经收集后外售给相关单位综合利用;生活垃圾集中 收集后委托环卫部门及时清运、处置;废机油、废机油桶委托宁波诺威尔新泽 环保科技有限公司收集转运,送有资质单位处置。

(五)辐射

项目不涉及辐射源。

- (六) 其他环境保护设施
- (1) 环境风险防范设施

企业设有环保管理人员,并已制定了相应的环境保护制度。

(2) 在线检测装置

项目无在线监测要求。

(3) 其他设施

项目环境影响报告表及审批部门审批决定中,无其他环境保护设施的要求。

(七)总量控制情况

本项目环评批复中无总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

浙江正泽检测技术有限公司于 2022 年 1 月 20 日~1 月 21 日对本项目进行了现场监测,根据浙江正泽检测技术有限公司出具的检验检测报告(报告编号:正泽验字 第 2022012601 号)结果表明:

本项目验收监测期间(2022年1月20日~1月21日),项目各生产设备设施均正常运行,环保设备均正常有效运行,分别生产3.2万只塑料花盆/天和3.1万只塑料花盆/天,生产负荷为96.0%和93.0%,符合竣工验收的要求(大于75%)。

1、废气

验收监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9规定的"企业边界大气污染物浓度限值";本项目厂界即为车间边界,因此车间外的非甲烷总烃排放监测浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值。

2、废水

验收监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量、悬浮物最大日均值排放浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮、总磷最大日均值排放浓度均达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)

中间接排放限值要求。

3、噪声

验收监测期间(2022年1月20日~1月21日),本项目厂界昼、夜间噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

4、固废处置情况

生活垃圾委托环卫部门统一处置清运;不可回用的塑料边角料收集后外售相关公司综合利用;废机油、废机油桶委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运,送有资质单位处置。

五、工程建设对环境的影响

本项目已按环保要求落实了环境保护措施,根据监测结果,本项目废气、 废水和噪声均达标排放,固度均妥善处理,工程建设对环境影响在可控范围内。

六、验收结论

经现场查验,《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产 线项目》环评手续齐备,主体工程建设完备,项目建设内容与项目环境影响报 告表内容基本一致。已落实了环保"三同时"和环境影响报告表及其批复的各 项环保要求,竣工环保验收条件具备。项目验收资料完整齐全,检测期间污染 物达标排放、环保设施有效运行,验收监测结论合理可信,经审议,验收工作 组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格落实环保法律法规,完善环保台账管理及内部环保管理制度; 2、加强对各环保处理设施的日常维护管理,确保各项污染物长期稳定达标排放;3、按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

参加本项目验收的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)等具体信息 详见验收人员信息表。

宁波赛宁美塑料制品有限公司

2022年1月26日

宁波赛宁美塑料制品有限公司 年产 1000 万只塑料花盆生产线项目 竣工验收人员信息表

序号	姓名	单位	联系方式	职务
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022年1月26日

第三部分

其他需要说明的事项

宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022 年 1 月

其他需要说明事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目设计方案中未涉及环境保护篇章,项目依据环境影响评价报告表及其批复落实了防止污染和生态破坏的措施和环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同,环境保护设施的建设进度和资金得到了保证,项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000 万只塑料花盆生产线项目于 2021年 12 月开工建设,于 2022年 1月竣工,2022年 1月进行调试。宁波赛宁美塑料制品有限公司于 2022年 1月委托浙江正泽检测技术有限公司对项目提供废水、废气、噪声项目的监测服务,出具真实的监测数据和监测报告。2022年 1月,宁波赛宁美塑料制品有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江正泽检测技术有限公司出具"正泽验字 第 2022012601号"检验检测报告,宁波赛宁美塑料制品有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告;2022年 1月 26日,宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000万只塑料花盆生产线项目竣工环境保护验收工作组,验收工作组踏勘企业生产现场后,经认真讨论和审查,形成了如下验收意见:经现场查验,《宁波赛宁美塑料制品有限公司年产 1000万只塑料花盆生产线项目》环评手续齐备,主体工程和配套环保工程建设完备,已基本落实了环保"三同时"、环评报告表的各项环保措施。经检测,污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件,验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2. 其他环境保护措施的落实情况

- 2.1 制度措施落实情况
- (1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、生活垃圾、危险固废和一般固废,企业已 建立环保组织机构;企业已建立环保规章制度,完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

企业已对环境风险隐患进行了认真的排查。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划,因此本项目无需制定环境监测计划。

- 2.2 配套措施落实情况
- (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施,无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复,本项目无大气防护距离和卫生防护距离要求。

3. 整改工作意见

根据验收意见,本建设项目竣工验收合格,各项环保设施已基本落实到位, 无相应整改。

宁波赛宁美塑料制品有限公司 2022 年 1 月 26 日

公示截图